

NUANCIER THERMOLAQUAGE

TEINTES RAL



www.oxium.fr



THERMOLAQUAGE

Oxium est intégré en matière de poudrage de peinture, en effet chaque usine est équipée de son propre centre de thermolaquage pour vous garantir une maîtrise de notre qualité de finition et des délais courts. Le thermolaquage est une technique de revêtement et de protection des métaux ferreux et non ferreux.

Nous utilisons cette méthode sur l'acier décapé, galvanisé ou électro-zingué ainsi que l'aluminium.

En cabine ventilée, nous déposons par effet électrostatique, via un pistolet de poudrage, des primaires anticorrosion et des poudres de peinture polyester sur les menuiseries.

Ces poudres polymérisent ensuite dans un four de cuisson à 180 °. Cette technique de revêtement permet d'obtenir une homogénéité de teinte, d'aspect, ainsi qu'une très bonne pénétration dans les recoins les plus inaccessibles.

L'absence de solvant et de composés toxiques font de la peinture en poudre la meilleure réponse face aux exigences environnementales et de santé publique

POUDRE

Toutes nos poudres de protection et de décoration sont qualifiées à Haute performance pour l'architecture extérieur, elle sont résistants aux UV, au intempéries et possèdent une bonne durabilité en atmosphère extérieur.

L'épaisseur de chaque phase de poudrage est de 75 microns.

PRÉPARATION DE SURFACE

La préparation de surface des menuiseries est obtenue via un tunnel de traitement de surface automatique.

Le procédé utilisé est un traitement chimique : dégraissage et phosphatation. Les menuiseries sont ensuite rincées à l'eau osmosées puis séchées avant poudrage.

Toutes les eaux de traitement sont utilisées en cycle fermé et recyclées.

PROTECTION CONTRE LA CORROSION

L'utilisation d'acier traité (galvanisé ou électro-zingué) n'est pas toujours suffisant pour obtenir une bonne protection contre l'apparition et la propagation de points de corrosion.

Oxium utilise 2 méthodes de protection de l'acier basée sur un système Bicouche : Primaire + Laquage afin d'obtenir des tenues dans le temps adaptées.

Par effet Barrière BPP 600 primaire epoxy pur :

BPP600 présente un degré élevé de réticulation visant à isoler l'acier de son environnement corrosif (eau, air).

Durabilité > 15 ans pour une menace de Corrosion élevée C4 (zone industrielles, et côtière à salinité modérée, Usines chimique, chantiers navales).

Par poudre riche en Zinc PZ 660 primaire riche en zinc :

PZ660 protège de la propagation des points de rouille entraînés par dégradation.

Durabilité > 5 ans pour une menace de corrosion élevée C3 (atmosphères urbaines et industrielles, pollution modérée. Zones côtières à faible salinité. Enceintes de fabrication avec humidité élevée : industrie alimentaire, brasseries,...).

143 TEINTES RAL + 2 VERNIS DANS NOTRE GAMME

109 FINITIONS EN BRILLANT 85% - 35 FINITIONS EN MAT 30%

1001	1011	1013	1014	1015	1016	1017
1018	1019	1032	2002	2010	3000	3003
3004 *	3005	3011	3012	3013	3014	3022
4002	4006	4008	5000	5002	5003	5005
5007 *	5008	5010 *	5013	5014	5015	5017
5018	5020	5023	5024	6000	6001	6003 *
6004	6005 *	6007	6011	6014	6016	6018
6019	6020	6021	6024	6026	6027	6028
6029	6034	7000 *	7001 *	7002	7004	7005 *
7010	7011 *	7015 *	7016 *	7021 *	7022 *	7023
7024 *	7031	7032	7033	7035 *	7036 *	7037 *
7038 *	7039 *	7040 *	7042 *	7044 *	7046 *	7047 *
8001	8003	8004	8007	8008	8011	8012
8014	8015	8016	8017 *	8019 *	8023 *	8028 *
9001	9002	9003	9004 *	9005 *	9006 *	9007 *
9010 *	9016 *	9011 *		* DISPO EN MAT 30% PLUS VALUE DE 100 € SI TEINTES HORS NUANCIER		

LYON

lyon@oxium.fr
tel : 04 78 90 68 43
fax : 04 78 90 37 19

PARIS

paris@oxium.fr
tel : 05 47 74 41 80
fax : 05 47 74 80 00

BORDEAUX

bordeaux@oxium.fr
tel : 05 47 74 41 80
fax : 05 47 74 80 00

www.oxium.fr