



1) PRECISEZ LES ELEMENTS DE COMMANDE

N° DE DEVIS: _____ INOX BRUT INOX BROSSE GRAIN 220
 REPERE: _____ INOX BRUT + RAL : _____ **ou**
 QUANTITE: X _____ BRILLANT **ou** MAT 30%

2) CHOISIR LE TYPE DE POSE & PRECISEZ LES COTES DE FABRICATION

Maxi 1 400 mm*

COTE DE FABRICATION LARGEUR = _____

DORMANT EN TUBE L
 50 20
 50
 SI NON PRECISE AU NIVEAU DU DEVIS
 LE CADRE EN POSE TUNNEL IMPLIQUE
 UNE PLUS VALUE DE 310 €

DORMANT EN TÔLE Z
 20
 45
 35 par défaut sinon à préciser: _____

PASSAGE ENTRE AILETTES = COTE DE FAB - 140mm ou - 45mm sur cadre Z
 PASSAGE LIBRE, PORTES à 90° = COTE DE FAB - 175mm ou -75mm sur cadre Z
 HAUTEUR DE PASSAGE LIBRE = COTE DE FAB - 70mm ou - 22mm sur cadre Z

COTE FABRICATION PORTE HT
 Maxi 3 000 mm*

COTE FABRICATION AVEC IMPOSTE HT

Porte Tôlée 2 Faces 15/10

*COTE MAXIMUM DE FABRICATION EN POSE TUNNEL SANS PERSIENNAGE

COTES DE FABRICATION = COTE VIDE MACONNERIE MOINS VOTRE JEU DE POSE
 TOUS LES DETAILS ET LES ACCESSOIRES SONT PRECISES SUR L'ARC

3) CHOISIR LE SENS D'OUVERTURE

<input type="checkbox"/> A OUVERTURE EXTERIEURE INTERIEUR	<input type="checkbox"/> B OUVERTURE EXTERIEURE INTERIEUR
<input type="checkbox"/> C EXTERIEUR OUVERTURE INTERIEURE	<input type="checkbox"/> D EXTERIEUR OUVERTURE INTERIEURE

4) TAMPON DATE SIGNATURE

CODE CLIENT: _____

CARTOUCHE
RESERVE OXIMUM
CLIPPER N° DE COMMANDE: _____

Version 2020.02.04 N° D'AFFAIRE: _____