

NOTICE DE MONTAGE

1. BLOC PORTE

- 1.1. OSSATURE – HUISSERIE
- 1.2. VANTAUX
- 1.3. JEUX - DIMENSIONS ET ANGLES D'OUVERTURE
- 1.4. QUINCAILLERIES ET SERRURES
- 1.5. VITRAGE

2. TYPES DE FERMETURE PORTE 1 VANTAIL ET 2 VANTAUX

- 2.1. PORTE 1 VANTAIL
 - 2.1.1. Asservissement à RUPTURE
 - 2.1.2. Asservissement à EMISSION
- 2.2. PORTE 2 VANTAUX
 - 2.2.1. Asservissement à RUPTURE
 - 2.2.2. Asservissement à EMISSION

3. MONTAGE FERME PORTE SANS ARRET ELECTROMECHANIQUE

- 3.1. FERME PORTE TS 72 A BRAS COMPAS
- 3.2. FERME PORTE TS 73 V A BRAS COMPAS
- 3.3. FERME PORTE TS 83 A BRAS COMPAS
- 3.4. FERME PORTE TS 90 A GLISSIERE
- 3.5. FERME PORTE TS 91 G A GLISSIERE
- 3.6. FERME PORTE TS 92 G A GLISSIERE
- 3.7. FERME PORTE TS 93 G A GLISSIERE
- 3.8. FERME PORTE IT96 ENCASTRE
- 3.8. MONTAGE DU SELECTEUR
- 3.9. FERME PORTE TS 91 B AVEC BANDEAU
- 3.10. FERME PORTE TS 91, TS 92 B OU TS 93 B AVEC BANDEAU
- 3.11. MONTAGE GLISSIERE-BANDEAU

4. MONTAGE VENTOUSE A RUPTURE

4.1. MONTAGE AU SOL

4.2. MONTAGE MURAL SOLUTION 1

4.2.1.POSITION BASSE

4.2.2.POSITION HAUTE

4.3. MONTAGE MURAL SOLUTION 2

4.3.1.POSITION BASSE

4.3.2.POSITION HAUTE

4.3.3.VENTOUSE DORMA EM 500 A avec organe de déclenchement intégré

4.3.4.VENTOUSE DORMA EM 500 A avec organe de déclenchement à distance

4.4. VENTOUSES MECALECTRO

5. MONTAGE VENTOUSE A EMISSION

5.1. CONTRE PLAQUE ARTICULEE

6. MONTAGE GLISSIERE / BANDEAU AVEC ARRET ELECTROMECHANIQUE

6.1. PORTE 1 VANTAIL GLISSIERE EMF

6.2. PORTE 2 VANTAUX BANDEAU GSR EMF 1 OU EMF 2

7. MONTAGE CONTACT DE POSITION

8. SYTEME DE REARMEMENT ET DE CONNEXION (OPTION)

8.1. ASSERVISSEMENT A EMISSION

8.1.1.Boîtier GEZE GZ 4CR

8.1.2.Descriptif Technique

8.1.3.Fonctionnement option de réarmement

8.1.4.Fonctionnement général

8.1.5.Contrôles et vérifications

8.2. ASSERVISSEMENT A RUPTURE (OPTION)

8.2.1.Boîtier MECALECTRO

8.2.2.Schéma électrique de principe

8.2.3.Fonctionnement général

8.2.4.Contrôles et vérifications

9. ANNEXE 1 : TABLEAU DES PROCES VERBAUX COUPE FEU

Préambule :

L'entreprise qui assure la fabrication et/ou la pose d'une porte EI30 ou EI60 de la gamme FORSTER FUEGO light est rendue attentive au fait que la mise en œuvre des produits de cette gamme doit être conforme aux Procès-Verbaux de classement en cours de validité en France.

Déchargement, manutention et stockage des profilés

Le déchargement des profilés doit être effectué à l'aide de moyens appropriés : Pont roulant ou chariot élévateur.

Les profilés doivent être stockés à l'abri de l'humidité.

Déchargement, manutention et stockage des vitrages

Le déchargement des pupitres doit être effectué à l'aide de moyens appropriés : transpalette et chariot élévateur uniquement (prise au plancher de la palette)

Les volumes doivent être manipulés individuellement avec précaution soit à la main, à la sangle ou à la ventouse de façon à ne pas endommager l'adhésif de protection périphérique.

Les vitrages doivent être stockés :

- Sous abri, au sec et à l'ombre, à température ambiante
- Verticalement et posés sur toute leur longueur sur un pupitre avec une inclinaison verticale maximum de 6°

Déchargement, manutention et stockage des ensembles menuisés

Le déchargement des ensembles menuisés doit être effectué à l'aide de moyens appropriés : Pont roulant, chariot élévateur, manuellement...

Le choix sera fonction des dimensions des châssis, du poids, des quantités...

Les châssis doivent être stockés à l'abri de l'humidité

1. BLOC PORTE

1.1. OSSATURE – HUISSERIE

L'huissérie est réalisée en profilés FUEGO light (Forster) assemblés par soudure. Les profilés formant l'huissérie sont munis de joint de battement 905 307 (Forster)

Les joints sont installés après les traitements de surface.

La tolérance dimensionnelle de l'huissérie sera au maximum de +/-1mm.

L'installation de cette huissérie sur site se fera sur une construction support associée, rigide à forte ou faible densité ou dans une construction support flexible.

La construction support normalisée rigide sera du type :

- béton armé d'une densité supérieure à 2200 kg/m³ et d'épaisseur supérieure à 150 mm,
- des parois en béton plein ou parpaings ayant une masse volumique d'au moins 1600 kg/m³ et d'épaisseur supérieure à 150 mm,
- du béton cellulaire d'une densité supérieure à 500 kg/m³ et d'épaisseur supérieure à 150 mm.

La construction support normalisée flexible sera réalisée en plaques de plâtre de type 120/70 ou 98/48, à ossature acier et doubles parements en plaques de plâtre spécial feu, type KF ou KS (KNAUF), Pregyfeu, Pregyflam ou Pregyplac (LAFARGE), Placoflam ou Placostyl (PLACOPLATRE).

Les types et répartitions des fixations sont à un pas indiqué dans les Procès-Verbaux de base.

Les cales utilisées entre l'huissérie et le support sont en bois dur ou acier.

L'étanchéité périphérique est réalisée par bourrage laine de roche et silicone neutre.

La traverse haute de l'huissérie sera préparée de manière à recevoir la glissière (DORMA) avec régulateur de fermeture selon le plan joint à la livraison de celle-ci.

Un trou de diamètre 8 mm permettra le passage du câble électrique (voir chapitre « boîtier de raccordement électrique ») reliant le dispositif de maintien des vantaux au boîtier de commande.

De ce point, le câble électrique est positionné entre l'huissérie et le support jusqu'au niveau du boîtier de raccordement qu'il rejoint horizontalement.

NOTA : Fixation du dormant in situ

Avant d'effectuer la pose des menuiseries, il est impératif de réceptionner le support, en vérifiant la structure, la rectitude et les dimensions de celui-ci

S'assurer que le sol est parfaitement de niveau sur le débattement de la porte.

Une fois cette vérification faite, fixer et caler le dormant ;

Vérifier son aplomb, l'équerrage des traverses et le parallélisme des montants.

1.2. VANTAUX

L'ossature de chaque vantail est réalisée en profils Fuego light (Forster) assemblés par soudure. Les profilés sont équipés de joint de battement 905 307 (Forster).

Les joints sont installés après les traitements de surface

Les tolérances dimensionnelles du vantail seront de +/-1mm

La traverse haute du vantail sera préparée de manière à recevoir le ferme porte selon le plan annexé à la livraison de celui-ci.

Cette préparation consiste à réaliser des perçages équipés d'inserts en acier. La plaque de base du ferme porte viendra se fixer sur ces inserts.

1.3. JEUX - DIMENSIONS ET ANGLES D'OUVERTURE

Vides de passage autorisé	Voir PV d'essais au feu
Angle d'ouverture mode 0	maxi 180 degrés
Angle d'ouverture mode 1	maxi 150 degrés
Angle d'ouverture mode 2	maxi 150 degrés
Jeux entre vantail et huissérie	10 mm (+ ou - 2 mm)
Jeux au seuil	10 mm (+ ou - 5 mm)

1.4. QUINCAILLERIES ET SERRURES

Paumelles : Les vantaux sont équipés de deux paumelles hautes et basses 907 662 (Forster) positionnées à 180 mm environ du bord haut et bas du vantail à l'axe de la paumelle.

Un pion anti-dégondage médian 947 013 (Forster) est installé au centre de chaque vantail. Celui-ci peut être remplacé par une paumelle 907662.

Serrures: Le vantail de service est équipé d'une serrure réf (Forster) assurant un ou deux points de fermeture (un pêne médian et loquet en traverse haute). Cette serrure peut avoir une fonction avec ou sans anti panique. Un profilé pré entaillé est déjà évidé afin de permettre la mise en place de la serrure. La fixation de la serrure s'effectue par vis M5 sur un acier plat reliant les deux profilés tubulaires acier (dim 25x3 long25mm). Les accessoires rattachés à la serrure (gâches, tringles..) font partie de la garniture de serrure Forster. Le vantail semi fixe est équipé d'une gâche en inox (Forster), installée en face de la serrure du vantail de service afin de recevoir le pêne et le bec de cane. En mode 1, celui-ci peut être équipé d'une crémone pompier en applique, d'une serrure encastrée réf (Forster) assurant deux points de fermeture haut et bas ou resté libre (selon instructions des Procès-Verbaux au feu et leurs extensions).

1.5. VITRAGE

Les vitrages sont mis en place après les traitements de surfaces.

Ils peuvent être simple ou double (voir PV d'essai au feu)

Les vitrages sont maintenus par des parcloses clipsées sur des vis acier 906 577 (Forster).

Les parcloses sont associées à des bandes céramiques Forster étanchées au silicone neutre ou à des joints EPDM (Forster) suivant PV.

Le calage des vitrages doit être réalisé avec des cales en Promatect H (PROMAT) ou en bois dur dont le positionnement et les dimensions sont spécifiées dans le procès-verbal d'essais utilisé et rappelées ci-après :

- **PV 08-A-343** : Pour toutes les déclinaisons des vitrages Pyrostop 30-10, 30-20 et 30-xx ISO (PILKINGTON), en fond de feuillure, les vitrages reposent sur des cales dont la disposition et les caractéristiques sont définies planche 30.
- **PV 10-A-447** : Pour toutes les déclinaisons des vitrages Pyrobel 16, 16 EG et 16 ISO (AGC), en fond de feuillure, les vitrages reposent sur des cales dont la disposition et les caractéristiques sont définies planche 31.
- **PV 113-A-441**: Pour toutes les déclinaisons des vitrages Pyroguard EI30/18-2 (CGI), en fond de feuillure, les vitrages reposent sur des cales dont la disposition et les caractéristiques sont définies planche 35.
- **PV 06-A-106** : Pour toutes les déclinaisons des vitrages Pyrobel 25, 25 EG et 25 ISO (AGC), le calage des vitrages est réalisé en partie basse aux deux extrémités du vitrage par deux cales de

Promatect H ou en bois dur de dimension 5 x épaisseur du vitrage en mm x 80, et deux autres cales de même épaisseur, positionnées latéralement en partie haute, comme défini dans la planche 26.

➤ **PV 08-A-287** : Pour toutes les déclinaisons des vitrages Pyrostop 60-101, 60-201 et 60-xx ISO (PILKINGTON), en fond de feuillure, les vitrages reposent sur des cales dont la disposition et les caractéristiques sont définies planche 27.

➤ **PV 13-A-430** : Pour toutes les déclinaisons des vitrages Pyroguard EI60/25-3 (CGI), le calage des vitrages est réalisé en partie basse et partie haute à 100 mm de l'angle côté paumelles par deux cales de Promatect H ou en bois dur, de dimensions 5 x épaisseur du vitrage en mm x 80 mm et deux autres cales de même épaisseur, positionnées latéralement en partie haute, comme défini dans le planche n°24.

2. TYPES DE FERMETURE PORTE 1 VANTAIL ET 2 VANTAUX

2.1. PORTE 1 VANTAIL

2.1.1. Asservissement à RUPTURE

FERME PORTE	Bras compas normal Glissière ou Bandeau	Ventouse 24 ou 48 Volts	Fournisseur
1-TS 72	1-bras compas	1-EM 500A ou EM 100A	DORMA
1-TS 73 V force 2/4	1-bras compas	1-EM 500A ou EM 100A	DORMA
1-TS 83 force 2/6	1-bras compas	1-EM 500A ou EM 100A	DORMA
1-TS 83 force 7	1-bras compas	1-EM 500A ou EM 100A	DORMA
1-TS 90	1-glissière pour TS 90	1-EM 500A ou EM 100A	DORMA
1-TS 91 force fixe EN 3	1-glissière GN	1-EM 500A ou EM 100A	DORMA
1-TS 91 force fixe EN 4	1-glissière GN	1-EM 500A ou EM 100A	DORMA
1-TS 92 G force 2/4 EN	1-glissière GN	1-EM 500A ou EM 100A	DORMA
1-TS 93 G force 2/5 EN	1-glissière GN	1-EM 500A ou EM 100A	DORMA
1-TS 93 G force 5/7 EN	1-glissière GN	1-EM 500A ou EM 100A	DORMA
1-TS 91 force fixe EN 3	1-glissière G EMF	sans objet	DORMA
1-TS 91 force fixe EN 4	1-glissière G EMF	sans objet	DORMA
1-TS 92 G force 2/4 EN	1-glissière G EMF	sans objet	DORMA
1-TS 93 G force 2/5 EN	1-glissière G EMF	sans objet	DORMA
1-TS 93 G force 5/7 EN	1-glissière G EMF	sans objet	DORMA
1-ITS 96 force 2 à 4 EN	1-glissière G 96 N	1-EM 500A ou EM 100A	DORMA
1-ITS 96 force 2 à 4 EN	1-glissière G 96 EMF	sans objet	DORMA
1-ITS 96 force 3 à 6 EN	1-glissière G 96 N	1-EM 500A ou EM 100A	DORMA
1-ITS 96 force 3 à 6 EN	1-glissière G 96 EMF	sans objet	DORMA

2.1.2. Asservissement à EMISSION

Ventouse 24 ou 48 Volts à émission	Boîtier de connexion	Fournisseur
Perjes B VDM 45-20 24 Volts	1-GZ4CR	GEZE
Perjes B VDM 45-20 48 Volts	1-GZ4CR	GEZE
Perjes B BBS VDM 45-20 24 Volts	1-GZ4CR	GEZE
Perjes B BBS VDM 45-20 48 Volts	1-GZ4CR	GEZE
Perjes SPALI VDM 45-20 24 Volts	1-GZ4CR	GEZE
Perjes SPALI VDM 45-20 48 Volts	1-GZ4CR	GEZE
Perjes SPALI BBS VDM 45-20 24 Volts	1-GZ4CR	GEZE
Perjes SPALI BBS VDM 45-20 48 Volts	1-GZ4CR	GEZE

2.2. PORTE 2 VANTAUX

2.2.1. Asservissement à RUPTURE

FERME PORTE	Bras à compas normal Glissière ou Bandeau	Ventouse 24 ou 48 Volts à rupture	Sélecteur	Entraîneur	Fournisseur
2-TS 72	2-Bras à compas	2-EM 500A ou EM 100A	SR 390	MK 396	DORMA
2-TS 73 V force 2/4	2-Bras à compas	2-EM 500A ou EM 100A	SR 390	MK 396	DORMA
2-TS 83 force 2/6	2-Bras à compas	2-EM 500A ou EM 100A	SR 390	MK 396	DORMA
2-TS 83 force 7	2-Bras à compas	2-EM 500A ou EM 100A	SR 390	MK 396	DORMA
2-TS 90	2-Glissières pour TS 90	2-EM 500A ou EM 100A	SR 390	MK 396	DORMA
2-TS 91 force fixe EN 3	2-Glissières GN	1-EM 500A ou EM 100A	SR 390	MK 396	DORMA
2-TS 91 force fixe EN 4	2-Glissières GN	1-EM 500A ou EM 100A	SR 390	MK 396	DORMA
2-TS 92 B force 2/4 EN	2-Glissières GN	1-EM 500A ou EM 100A	SR 390	MK 396	DORMA
2-TS 93 B force 2/5 EN	2-Glissières GN	1-EM 500A ou EM 100A	SR 390	MK 396	DORMA
2-TS 93 B force 5/7 EN	2-Glissières GN	1-EM 500A ou EM 100A	SR 390	MK 396	DORMA
2-ITS 96 force 2 à 4 EN	2-Glissières G 96 N	1-EM 500A ou EM 100A	SR 390	MK 396	DORMA
2-ITS 96 force 3 à 6 EN	2-Glissières G 96 N	1-EM 500A ou EM 100A	SR 390	MK 396	DORMA
2-TS 91 force fixe EN 3	1-Bandeau GSR	1-EM 500A ou EM 100A	intégré	MK 396	DORMA
2-TS 91 force fixe EN 4	1-Bandeau GSR	1-EM 500A ou EM 100A	intégré	MK 396	DORMA
2-TS 92 B force 2/4 EN	1-Bandeau GSR	1-EM 500A ou EM 100A	intégré	MK 396	DORMA
2-TS 93 B force 2/5 EN	1-Bandeau GSR	1-EM 500A ou EM 100A	intégré	MK 396	DORMA
2-TS 93 B force 5/7 EN	1-Bandeau GSR	1-EM 500A ou EM 100A	intégré	MK 396	DORMA
2-TS 91 force fixe EN 3	1-Bandeau GSR EMF1	sans objet	intégré	MK 396	DORMA
2-TS 91 force fixe EN 4	1-Bandeau GSR EMF1	sans objet	intégré	MK 396	DORMA
2-TS 92 G force 2/4 EN	1-Bandeau GSR EMF1	sans objet	intégré	MK 396	DORMA
2-TS 93 G force 2/5 EN	1-Bandeau GSR EMF1	sans objet	intégré	MK 396	DORMA
2-TS 93 G force 5/7 EN	1-Bandeau GSR EMF1	sans objet	intégré	MK 396	DORMA
2-ITS 96 force 2 à 4 EN	1-Bandeau GSR EMF1	sans objet	intégré	MK 396	DORMA
2-ITS 96 force 3 à 6 EN	1-Bandeau GSR EMF1	sans objet	intégré	MK 396	DORMA
2-TS 91 force fixe EN 3	1-Bandeau GSR EMF2	sans objet	intégré	MK 396	DORMA
2-TS 91 force fixe EN 4	1-Bandeau GSR EMF2	sans objet	intégré	MK 396	DORMA
2-TS 92 G force 2/4 EN	1-Bandeau GSR EMF2	sans objet	intégré	MK 396	DORMA
2-TS 93 G force 2/5 EN	1-Bandeau GSR EMF2	sans objet	intégré	MK 396	DORMA
2-TS 93 G force 5/7 EN	1-Bandeau GSR EMF2	sans objet	intégré	MK 396	DORMA
2-ITS 96 force 2 à 4 EN	1-Bandeau GSR EMF2	sans objet	intégré	MK 396	DORMA
2-ITS 96 force 3 à 6 EN	1-Bandeau GSR EMF2	sans objet	intégré	MK 396	DORMA

2.2.2. Asservissement à EMISSION

Ventouse 24 ou 48 Volts à émission	Boîtier de connexion	Fournisseur
Perjes B VDM 45-20 24 Volts	1-GZ4CR	GEZE
Perjes B VDM 45-20 48 Volts	1-GZ4CR	GEZE
Perjes B BBS VDM 45-20 24 Volts	1-GZ4CR	GEZE
Perjes B BBS VDM 45-20 48 Volts	1-GZ4CR	GEZE
Perjes SPALI VDM 45-20 24 Volts	1-GZ4CR	GEZE
Perjes SPALI VDM 45-20 48 Volts	1-GZ4CR	GEZE
Perjes SPALI BBS VDM 45-20 24 Volts	1-GZ4CR	GEZE
Perjes SPALI BBS VDM 45-20 48 Volts	1-GZ4CR	GEZE

3. MONTAGE FERME PORTE SANS ARRET ELECTROMECHANIQUE

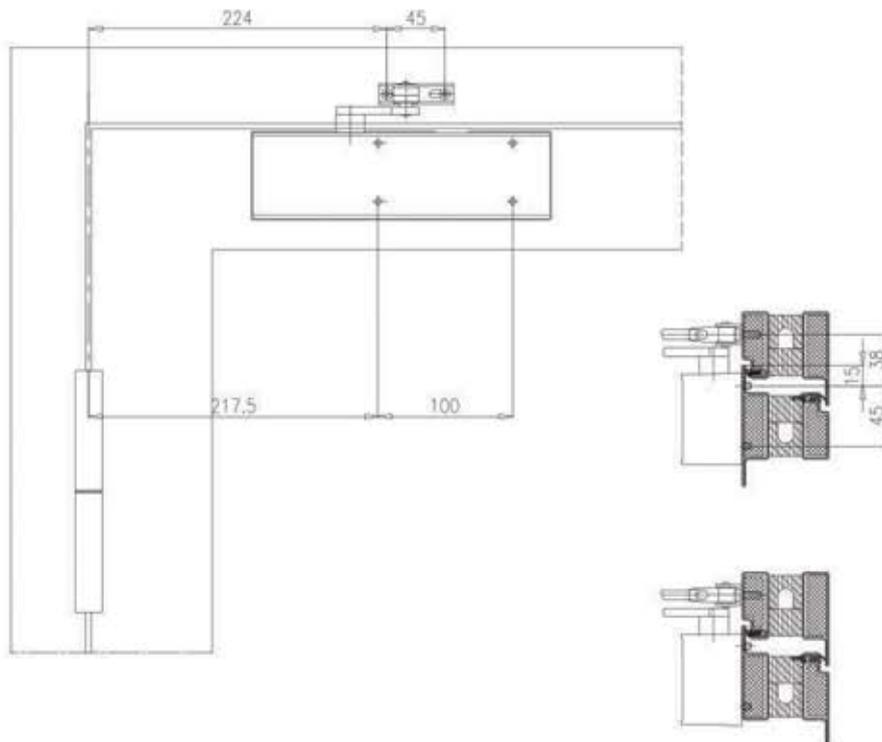
En préambule, est rappelé que les notices et garanties de montage des ferme-portes sont fournies dans leurs emballages.

Ces notices devront impérativement être respectées et devront accompagner le bloc porte DAS. Les résultats devront se conformer au Procès-Verbaux de conformité DAS.

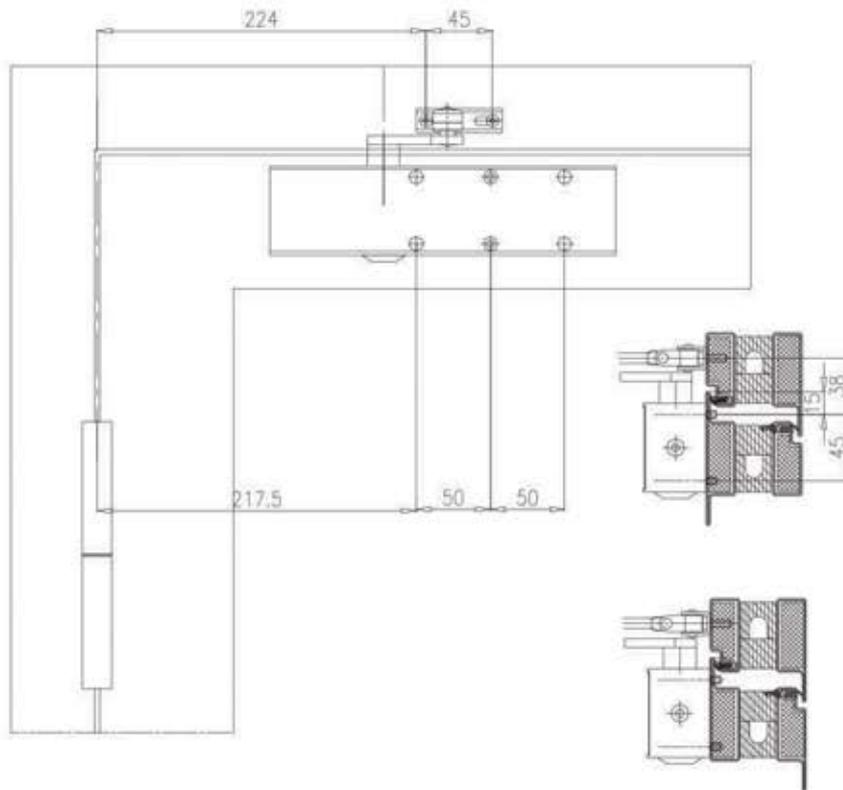
Les ferme-portes (Dorma) sont à installer côté paumelles ou opposé aux paumelles en respectant les principes spécifiés dans cette notice.

La plaque de base du ferme porte est fixée par vis M6 sur la traverse haute du profilé de vantail qui aura été préalablement équipée d'inserts acier. Le positionnement de ces vis doit respecter le gabarit fourni avec chaque ferme porte DORMA.

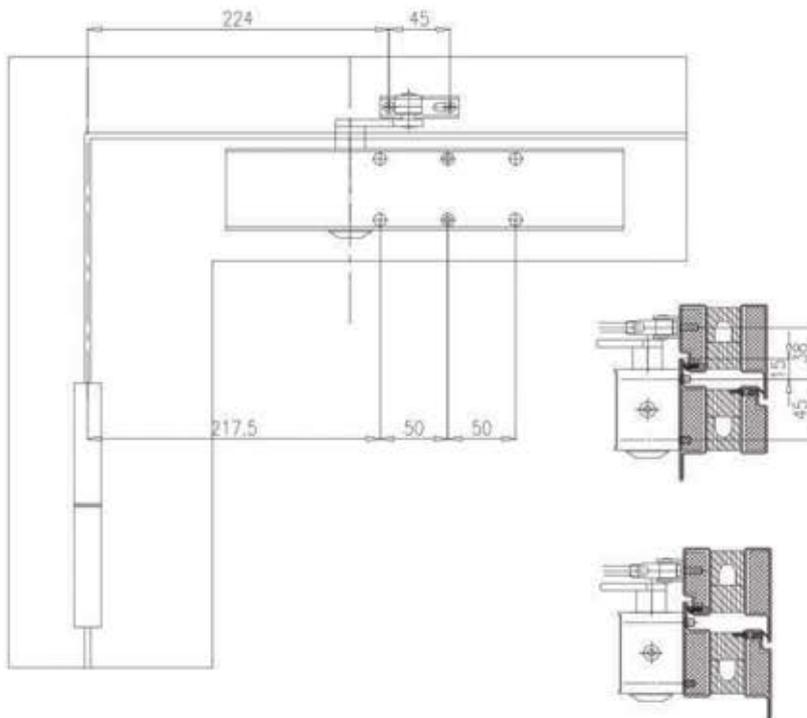
3.1. FERME PORTE TS 72 A BRAS COMPAS



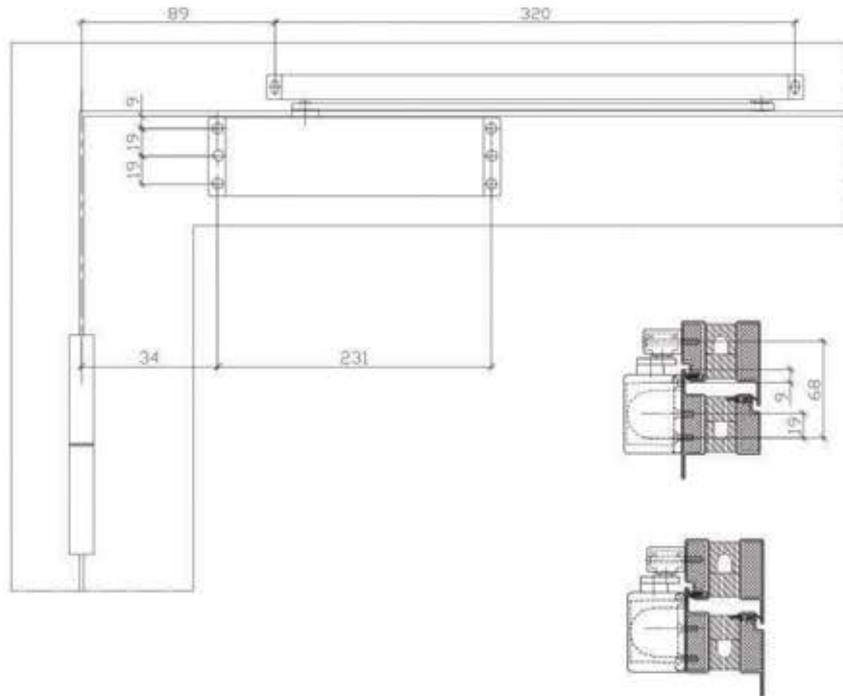
3.2. FERME PORTE TS 73 V A BRAS COMPAS



3.3. FERME PORTE TS 83 A BRAS COMPAS

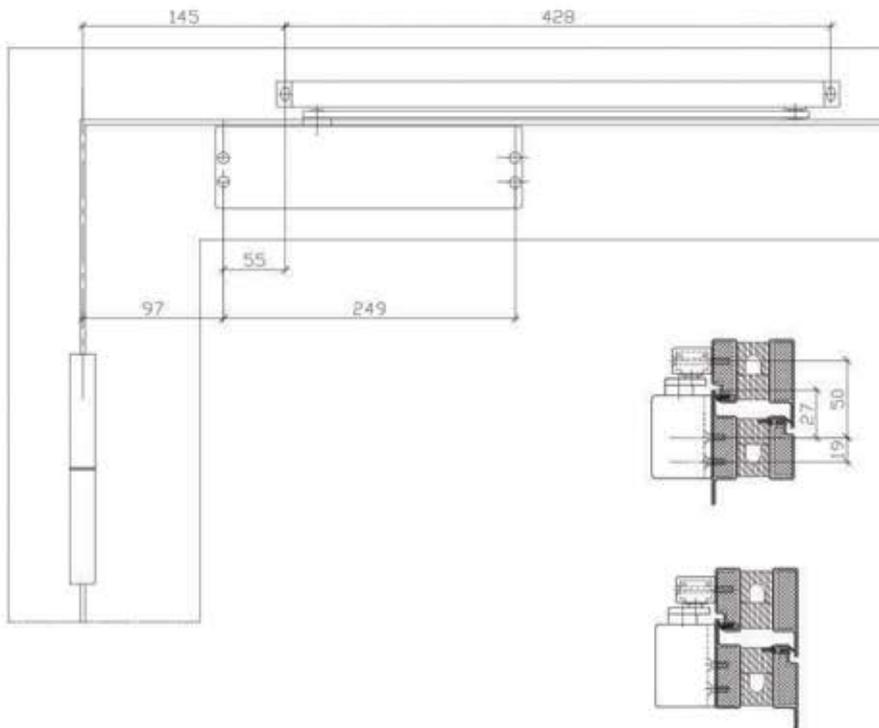


3.4. FERME PORTE TS 90 A GLISSIERE

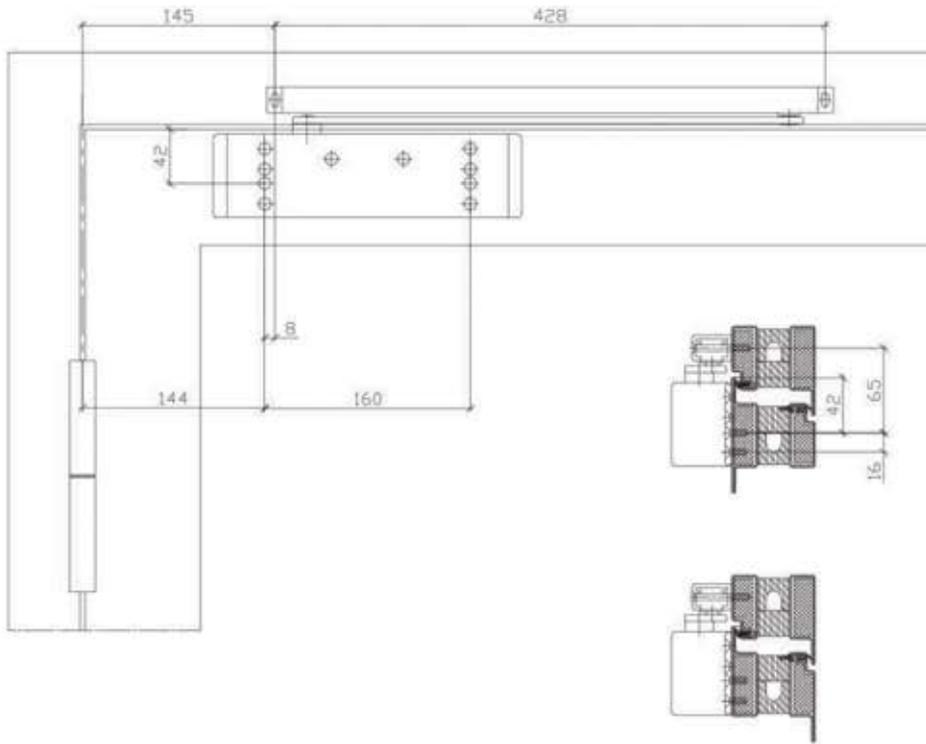


3.5. FERME PORTE TS 91 B A GLISSIERE

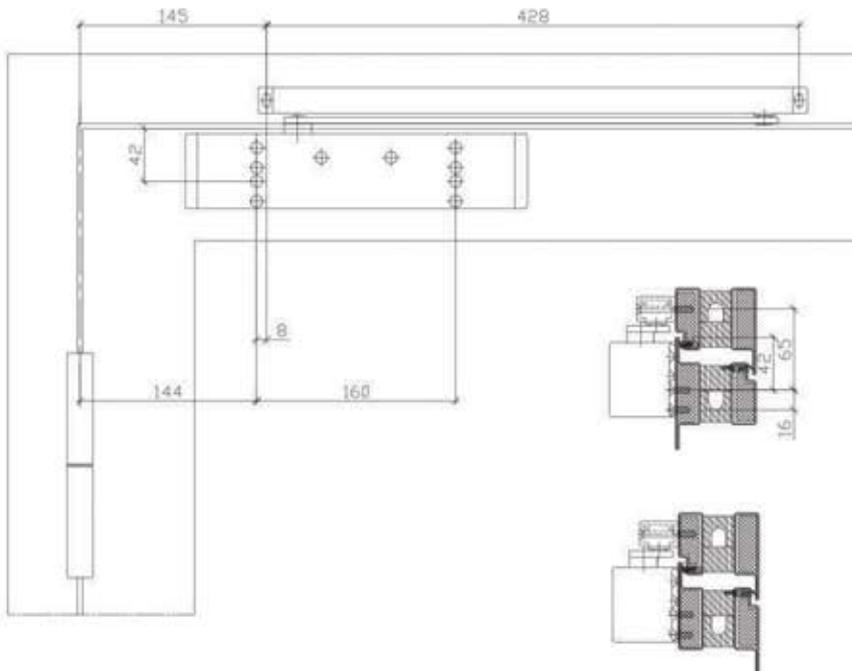
(Sans plaque de montage)



3.6. FERME PORTE TS 92 G A GLISSIERE



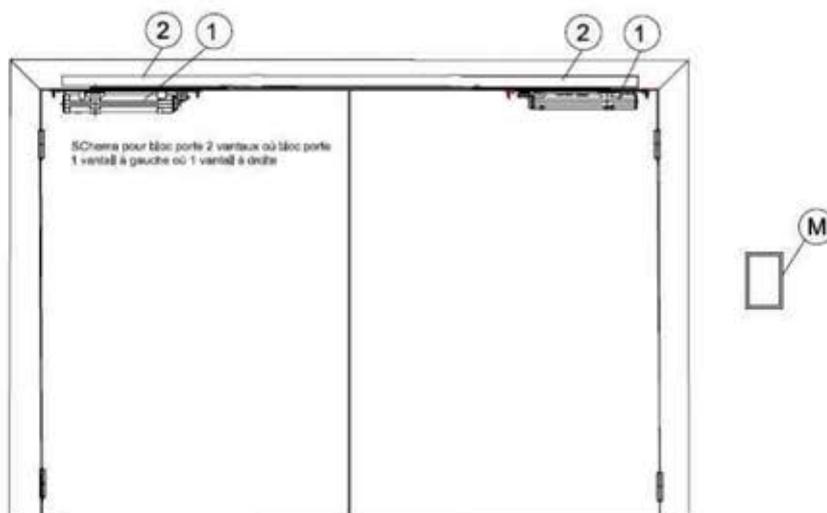
3.7. FERME PORTE TS 93 G A GLISSIERE



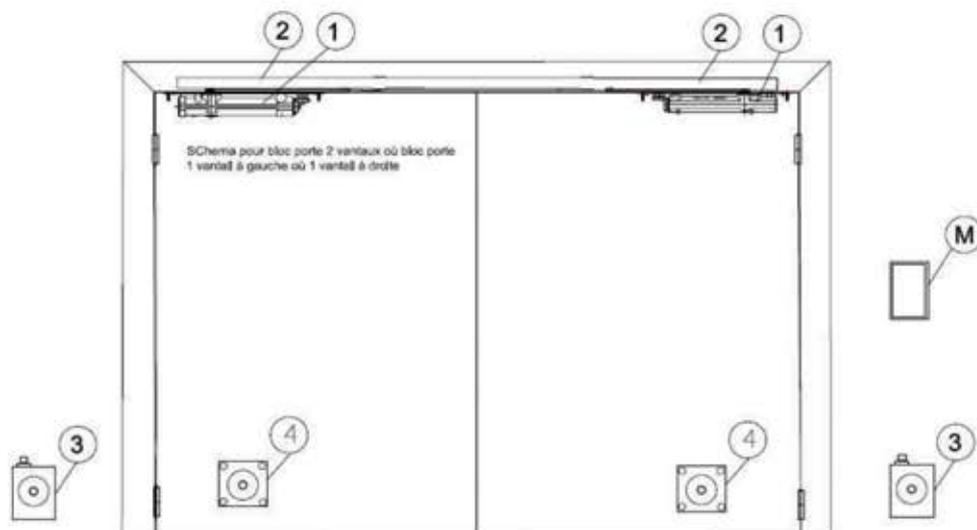
3.8. FERME-PORTE ITS 96 ENCASTRE

Dans le ou les vantaux, montage des corps de ferme-portes au choix : ITS 96, plus sachet de vis.
 Bras à glissière G 96 ou G 96 EMF (pour DAS 1 vantail)
 Bras à glissière G 96 GSR ou G 96 GSR EMF (pour DAS 2 vantaux)

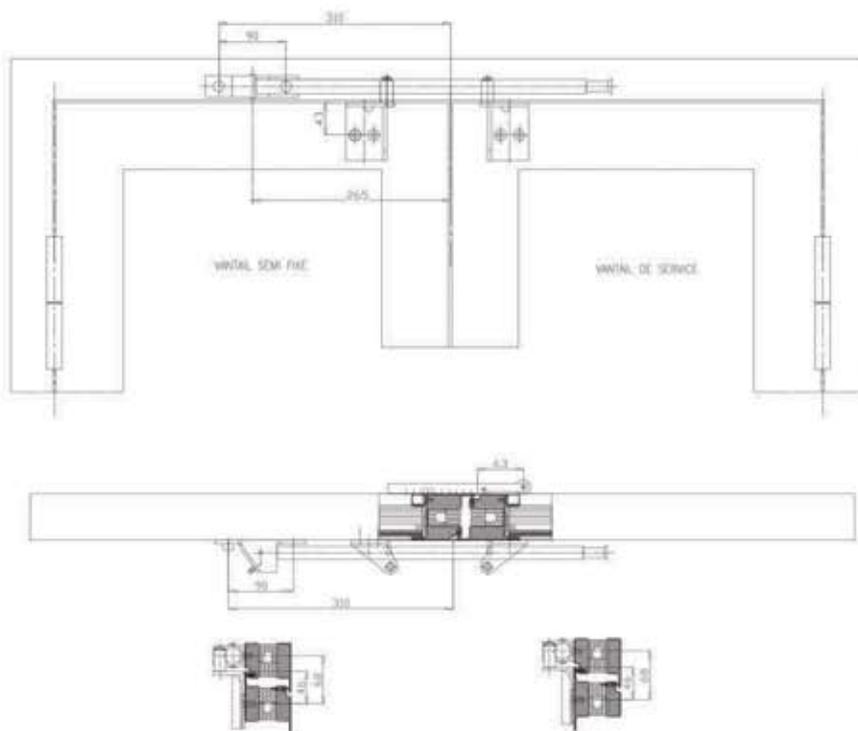
ITS 96 avec ventouses intégrées. Arrêt jusqu'à 120°



ITS 96 avec ventouses déportées. Arrêt jusqu'à 120°



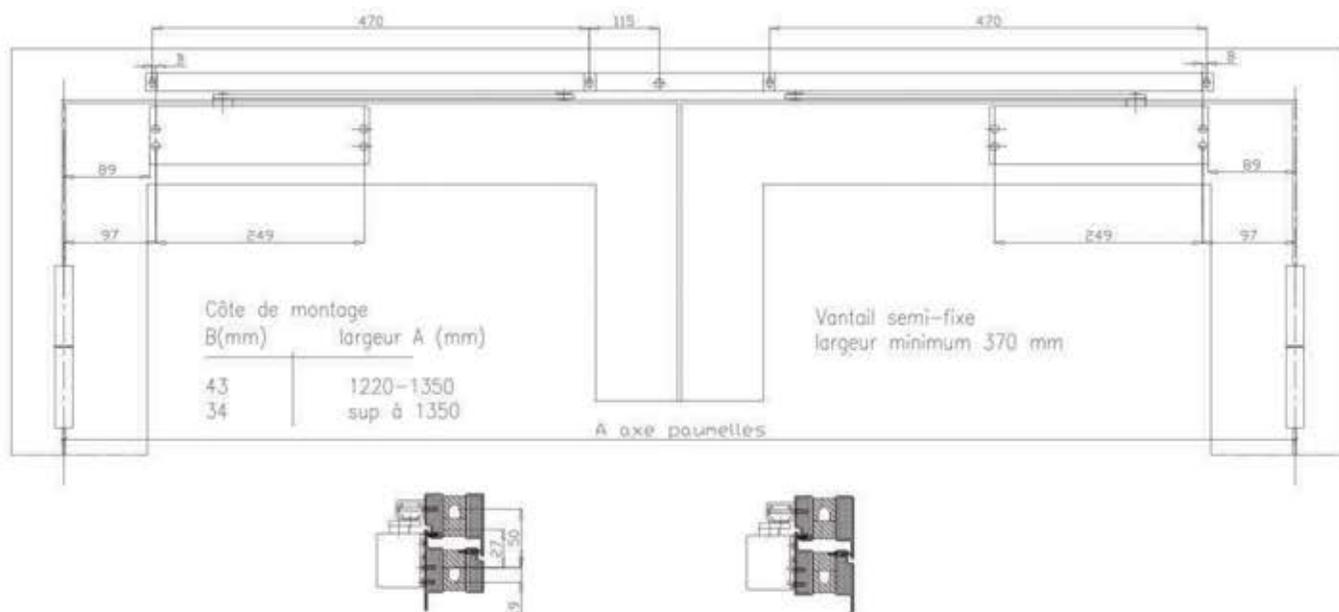
3.9. MONTAGE DU SELECTEUR



Sélecteur SR 390 et Dispositif de Sécurité MK 396 DORMA

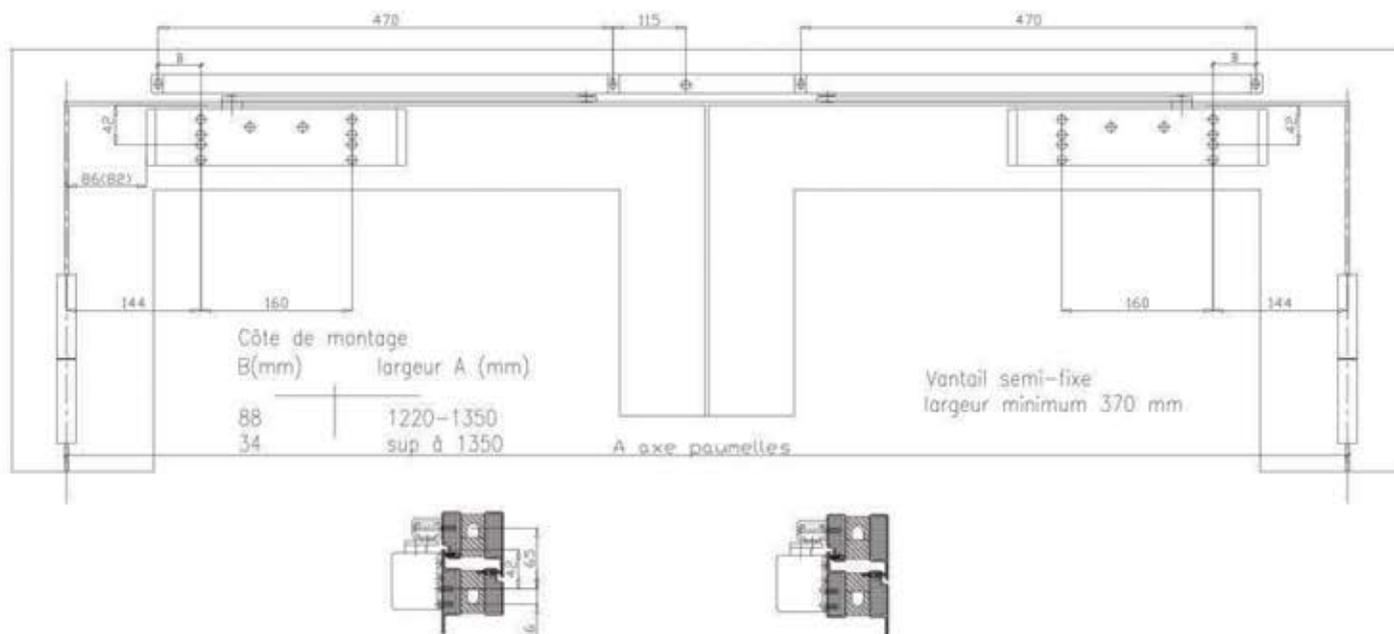
3.10. FERME PORTE TS 91 B AVEC BANDEAU

(Sans plaque de montage)



3.11. FERME PORTE TS 91, TS 92 B OU TS 93 B AVEC BANDEAU

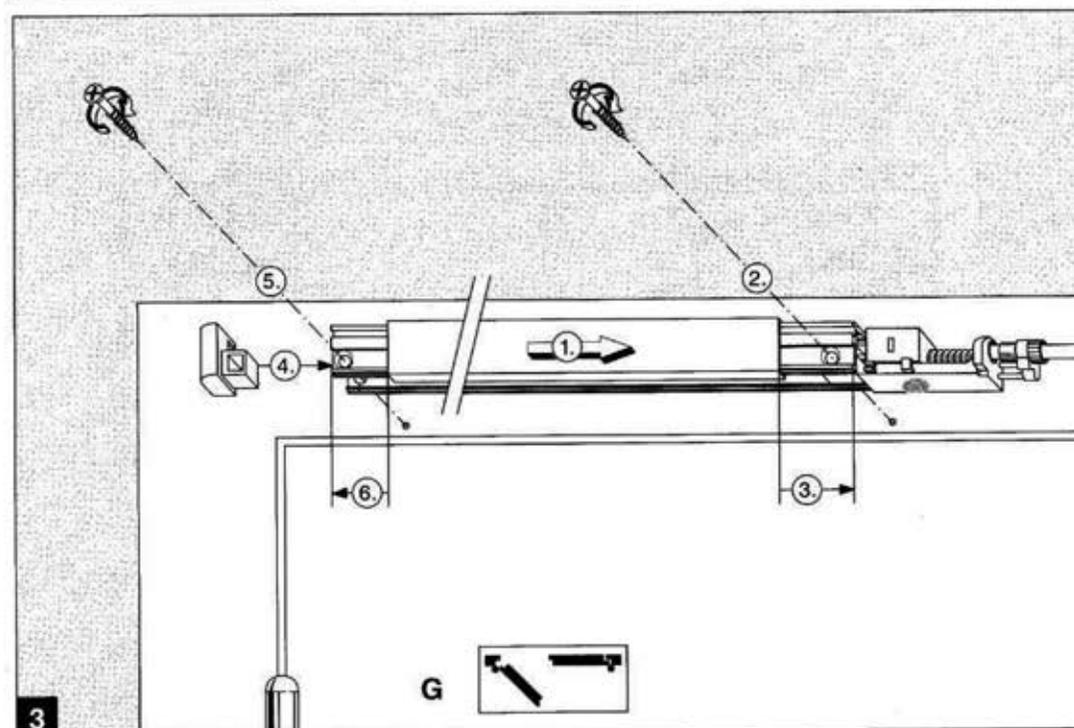
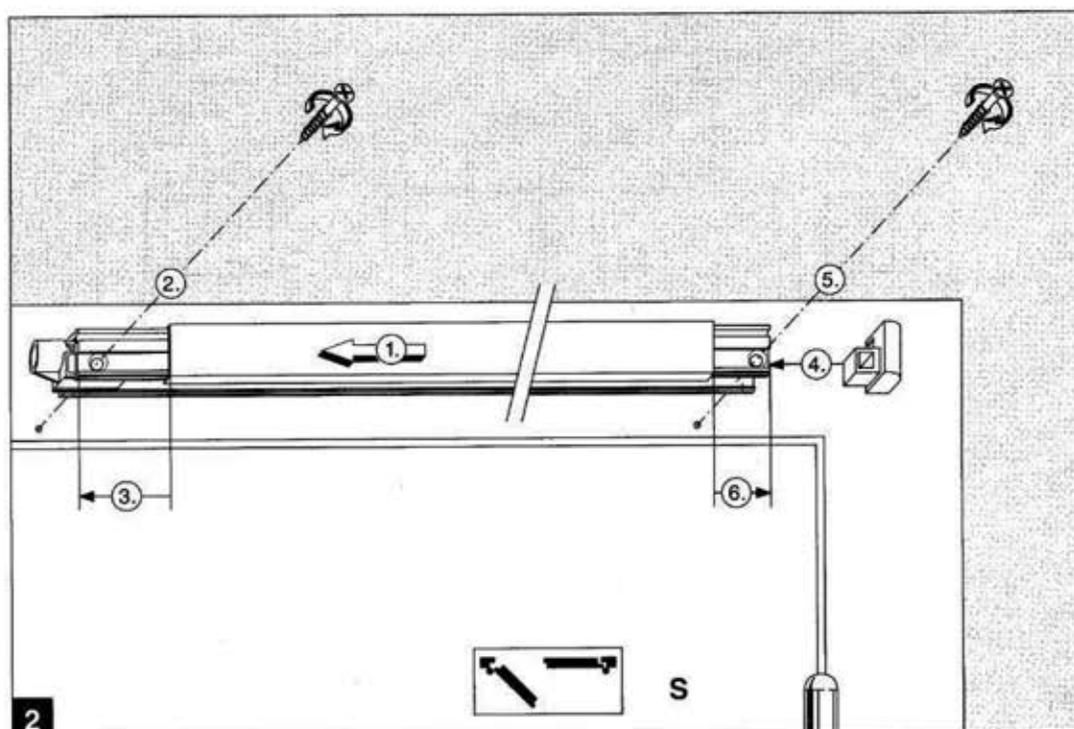
(Avec plaque de montage)



3.12. MONTAGE GLISSIERE-BANDEAU

La glissière GSR (Dorma) est fixée au-dessus du ferme-porte par deux vis M6 sur le cadre d'hubriserie qui aura été préalablement équipé de deux inserts en acier M6 (voir 2 et 3).
Ce dispositif est utilisable pour portes droite ou gauche avec les ferme-porte TS91 TS 92 ou TS 93 (Dorma)

Nota : Chaque croquis porte un repère et une série de numéros indique les opérations à effectuer dans un ordre chronologique.



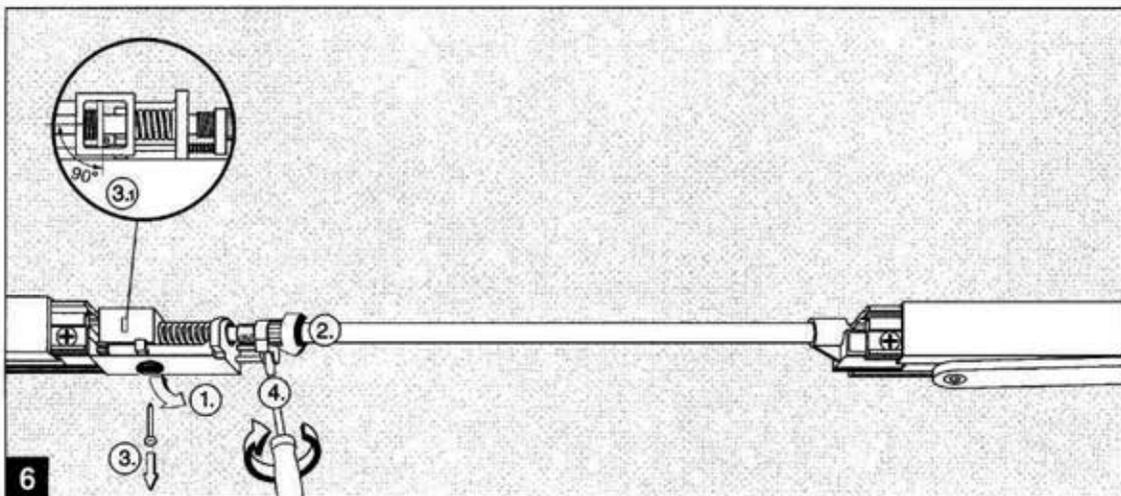
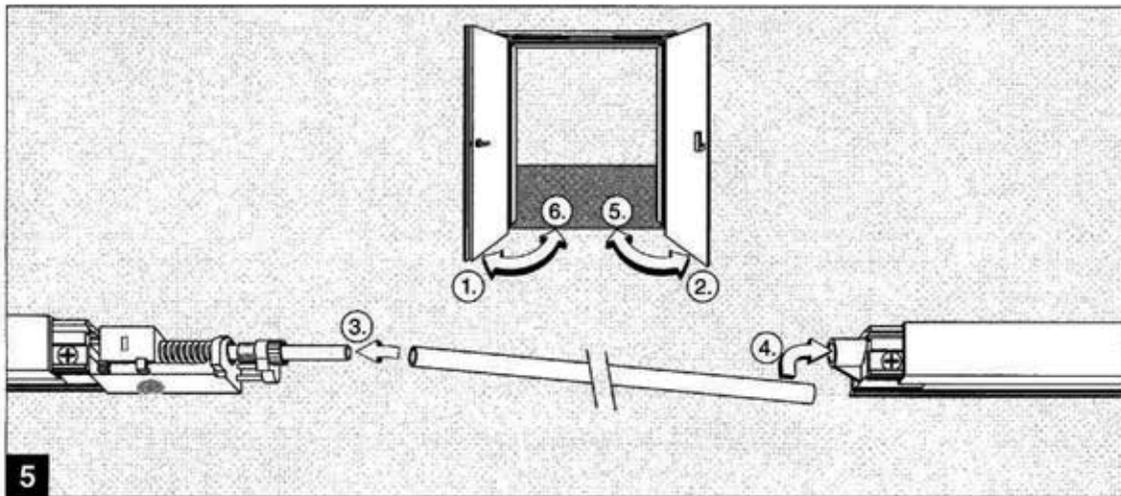
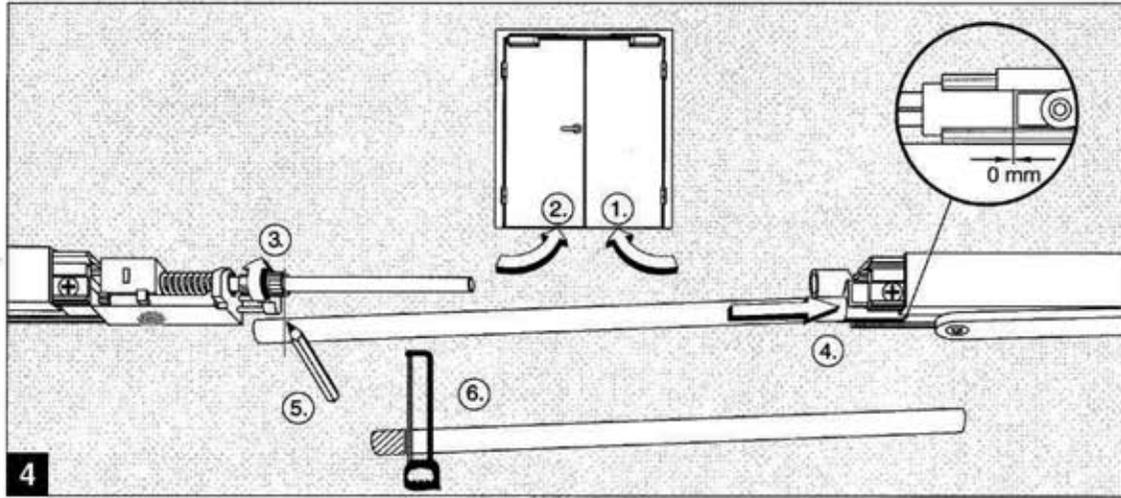
- 4 : Fermer les deux vantaux (opération 4.1 et 4.2). Attention, la douille réglable doit être vissée jusqu'en butée (opération 4.3) et la pièce mobile doit être en contact avec le coulisseau du vantail semi-fixe (opération 4.4). Repérer la longueur de la tige de raccordement (opération 4.5). Raccourcir la tige de liaison (opération 4.6).

- 5 :** Ouvrir les deux vantaux de la porte (opération 5.1 et 5.2), introduire la tige de liaison dans la douille réglable de la glissière du vantail de service (opération 5.3) et l'introduire dans la pièce mobile de la glissière semi-fixe (opération 5.4). Fermer les vantaux de la porte (opération 5.5 et 5.6).
- 6 :** Enlever l'étiquette rouge (opération 6.1). Dévisser la douille réglable (opération 6.2) jusqu'à ce que la goupille tombe (opération 6.3). La plaque de blocage doit être perpendiculaire à la tige de blocage (opération 6.3.1). Sécuriser la douille réglable (opération 6.4).
- Nota :** La goupille n'est plus à mettre en œuvre.

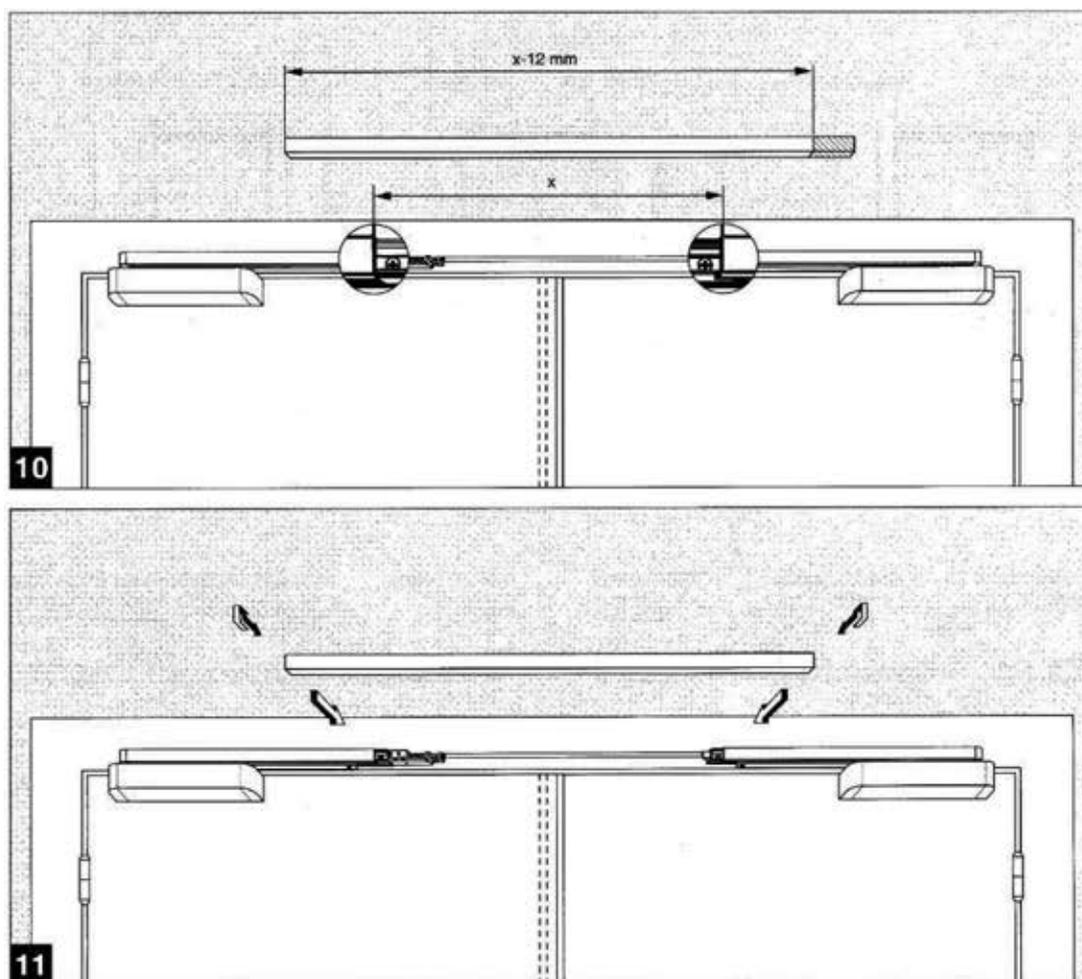
Attention : Seule une plaque de montage bien ajustée permet d'obtenir un bon fonctionnement de la tige de blocage et, par conséquent, un maniement aisé du vantail de service, même si le vantail du semi-fixe est fermé.

Essais de Fonctionnement :

Ouvrir les deux vantaux de la porte et maintenir le semi-fixe. Le vantail de service doit rester maintenu dans chaque position.
Laisser le vantail semi-fixe se fermer. Le vantail de service doit automatiquement se refermer à son tour à partir du moment où le vantail semi-fixe est fermé.



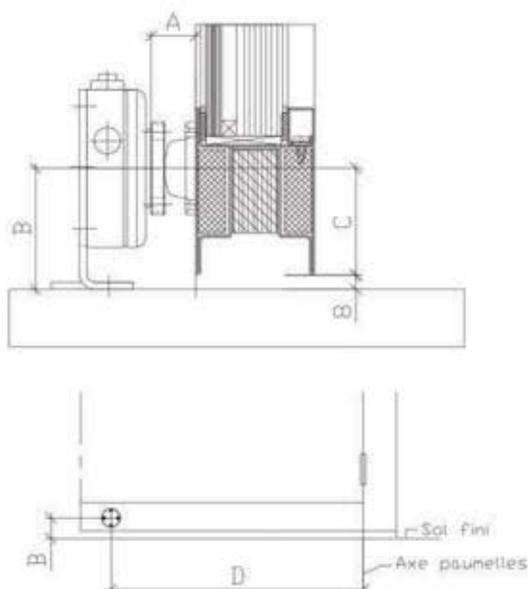
- 10 :** Raccourcir la partie centrale du cache suivant le croquis
- 11 :** Mettre en place le cache central et clipser les deux pièces en ABS. Finir le montage selon la notice de montage du ferme-porte.



4. MONTAGE VENTOUSE A RUPTURE

4.1. MONTAGE AU SOL

Ventouse DORMA EM 500 A ou EM 100 A
 Equerre de fixation et contre plaque MAG



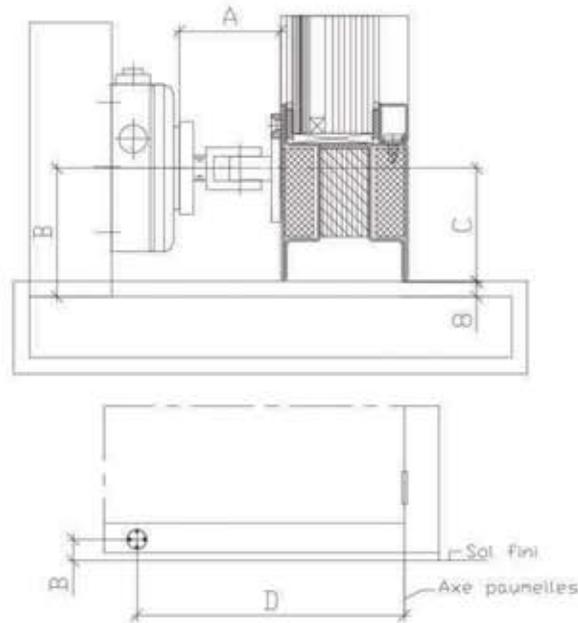
Fournisseur	Tension	Référence Ventouse	Référence contre plaque	Côte A	Côte B	Côte C	Côte D pour une largeur vantail de :			
							500	600 700	800 à 1000	1100 à 1400
DORMA	24 ou 48 V à rupture	EM 100 A	MAG	20	66	58	470	570	750	900
DORMA	24 ou 48 V à rupture	EM 500 A	MAG	20	66	58	470	570	750	900

Nota : La ventouse EM 500 A ne peut être utilisée qu'avec un bouton poussoir de coupure DORMA (voir détail chapitre 4.3.3)

4.2. MONTAGE MURAL SOLUTION 1

4.2.1. POSITION BASSE

Ventouse DORMA EM 500 A ou EM 100 A
Contre plaque articulée NAW

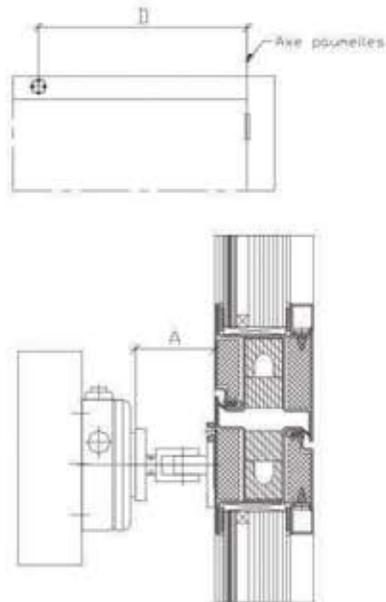


Fournisseur	Tension	Référence Ventouse	Référence contre plaque	Côte A	Côte B	Côte C	Côte D pour une largeur vantail de :			
							500	600 700	800 à 1000	1100 à 1400
DORMA	24 ou 48 V à rupture	EM 100 A	MAW	52	66	58	470	570	750	900
DORMA	24 ou 48 V à rupture	EM 500 A	MAW	52	66	58	470	570	750	900

Nota : La ventouse EM 500 A ne peut être utilisée qu'avec un bouton poussoir de coupure DORMA (voir détail chapitre 4.3.3)

4.2.2. POSITION HAUTE

Ventouse DORMA EM 500 A ou EM 100 A
Contre plaque articulée NAW



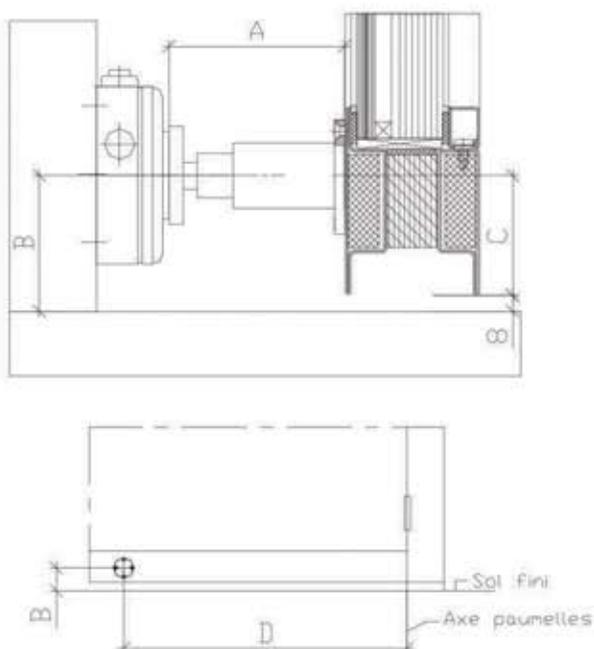
Fournisseur	Tension	Référence Ventouse	Référence contre plaque	Côte A	Côte D pour une largeur vantail de :			
					500	600 700	800 à 1000	1100 à 1400
DORMA	24 ou 48 V à rupture	EM 100 A	MAW	52	470	570	750	900
DORMA	24 ou 48 V à rupture	EM 500 A	MAW	52	470	570	750	900

Nota : La ventouse EM 500 A ne peut être utilisée qu'avec un bouton poussoir de coupure DORMA (voir détail chapitre 4.3.3)

4.3. MONTAGE MURAL SOLUTION 2

4.3.1. POSITION BASSE

Ventouse DORMA EM 500 A ou EM 100 A
Contre plaque télescopique MAT

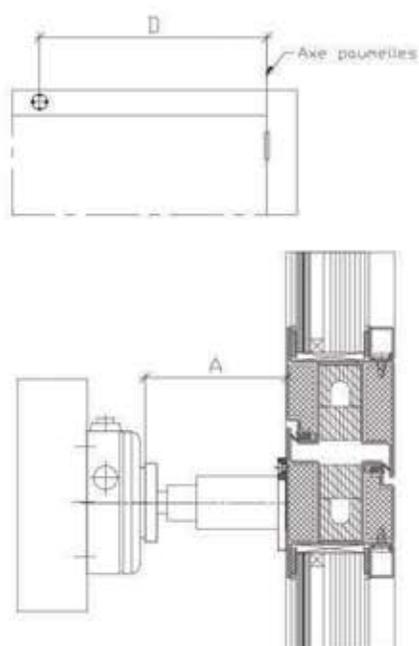


Fournisseur	Tension	Référence Ventouse	Référence contre plaque	Côte A	Côte B	Côte C	Côte D pour une largeur vantail de :			
							500	600 700	800 à 1000	1100 à 1400
DORMA	24 ou 48 V à rupture	EM 100 A	MAT	81	66	58	470	570	750	900
DORMA	24 ou 48 V à rupture	EM 500 A	MAT	81	66	58	470	570	750	900

Nota : La ventouse EM 500 A ne peut être utilisée qu'avec un bouton poussoir de coupure DORMA (voir détail chapitre 4.3.3)

4.3.2. POSITION HAUTE

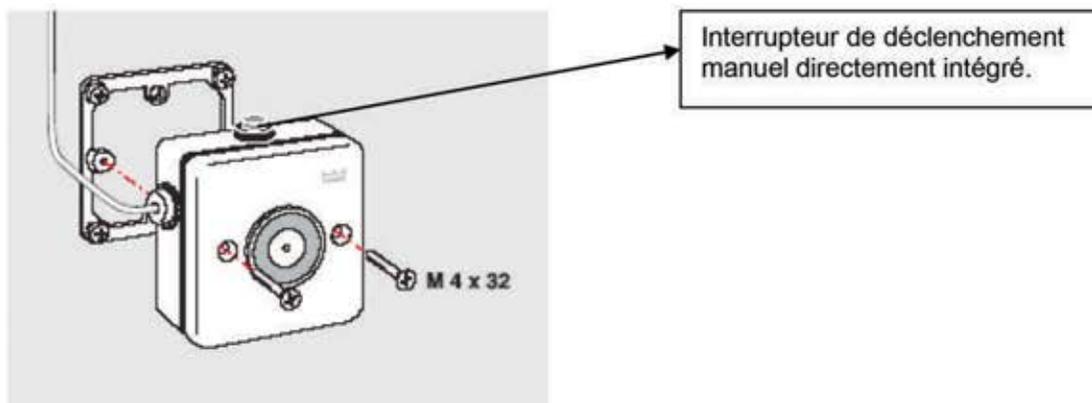
Ventouse DORMA EM 500A ou EM 100 A
Contre plaque télescopique MAT



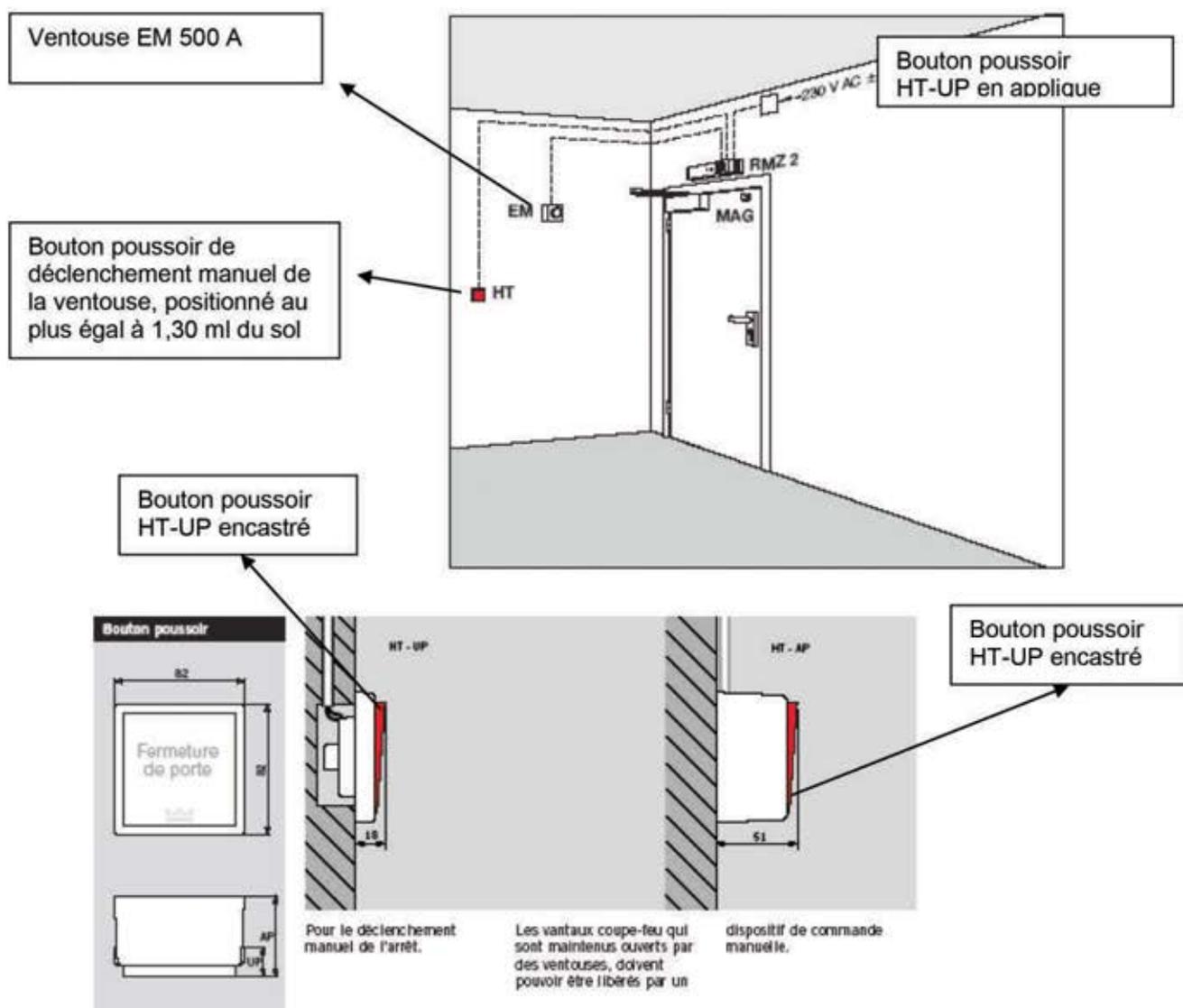
Fournisseur	Tension	Référence Ventouse	Référence contre plaque	Côte A	Côte D pour une largeur de vantail de :			
					500	600 700	800 à 1000	1100 à 1400
DORMA	24 ou 48 V à rupture	EM 100 A	MAT	81	470	570	750	900
DORMA	24 ou 48 V à rupture	EM 500 A	MAT	81	470	570	750	900

Nota : La ventouse EM 500 A ne peut être utilisée qu'avec un bouton poussoir de coupure DORMA (voir détail chapitre 4.3.3)

4.3.3. VENTOUSE DORMA EM 500 A avec organe de déclenchement intégré



4.3.4. VENTOUSE DORMA EM 500 A avec organe de déclenchement à distance



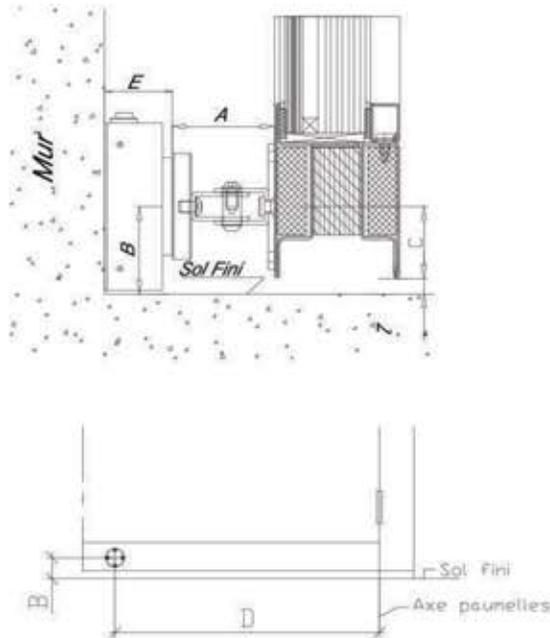
4.4. VENTOUSES MECALECTRO

Référence	Visuel	Produit	Boîtier	Pose	Mode	Effort	Tension	
AC916ME01		Ventouse Sous Boîtier	Métallique	Murale	Rupture	20daN	24Vcc	
AC916ME02		Ventouse Sous Boîtier	Métallique	Murale	Rupture	20daN	48Vcc	
AC916ME05		Ventouse Sous Boîtier	Métallique	Murale	Rupture	20daN	24Vcc	
AC916ME06		Ventouse Sous Boîtier	Métallique	Murale	Rupture	20daN	48Vcc	
AC916MD01			Ventouse Sous Boîtier	Métallique	Murale	Rupture	20daN	24Vcc
AC916MD02			Ventouse Sous Boîtier	Métallique	Murale	Rupture	20daN	48Vcc
AC916MD05	Ventouse Sous Boîtier		Métallique	Murale	Rupture	20daN	24Vcc	
AC916MD06	Ventouse Sous Boîtier		Métallique	Murale	Rupture	20daN	48Vcc	
AC916ME17			Ventouse Sous Boîtier	Métallique	Murale	Rupture	20daN	24Vcc
AC916ME18			Ventouse Sous Boîtier	Métallique	Murale	Rupture	20daN	48Vcc
AC916MD17		Ventouse Sous Boîtier	Métallique	Murale	Rupture	20daN	24Vcc	
AC916MD18		Ventouse Sous Boîtier	Métallique	Murale	Rupture	20daN	48Vcc	
AC916ME27			Ventouse Sous Boîtier	Métallique	Murale	Rupture	20daN	24Vcc
AC916ME28			Ventouse Sous Boîtier	Métallique	Murale	Rupture	20daN	48Vcc
AC916MD27	Ventouse Sous Boîtier		Métallique	Murale	Rupture	20daN	24Vcc	
AC916MD28	Ventouse Sous Boîtier		Métallique	Murale	Rupture	20daN	48Vcc	
AC918ME07			Ventouse Sous Boîtier	Renforcé	Murale	Rupture	20daN	24Vcc
AC918ME08			Ventouse Sous Boîtier	Renforcé	Murale	Rupture	20daN	48Vcc
AC918ME07		Ventouse Sous Boîtier	Renforcé	Sol	Rupture	40daN	24Vcc	
AC918ME08		Ventouse Sous Boîtier	Renforcé	Sol	Rupture	40daN	48Vcc	
M10211		Ventouse encastrable	Métallique	Murale	Rupture	20daN	24Vcc	
M10221		Ventouse encastrable	Métallique	Murale	Rupture	20daN	48Vcc	
M10211D		Ventouse encastrable	Métallique	Murale	Rupture	20daN	24Vcc	
M10221D		Ventouse encastrable	Métallique	Murale	Rupture	20daN	48Vcc	
M12211S			Ventouse encastrable	Métallique	Murale	Rupture	20daN	24Vcc
M12221S			Ventouse encastrable	Métallique	Murale	Rupture	20daN	48Vcc
M10212		Ventouse encastrable	Métallique	Murale	Rupture	20daN	24Vcc	
M10222		Ventouse encastrable	Métallique	Murale	Rupture	20daN	48Vcc	
M10212D		Ventouse encastrable	Métallique	Murale	Rupture	20daN	24Vcc	
M10222D		Ventouse encastrable	Métallique	Murale	Rupture	20daN	48Vcc	
M10224			Ventouse encastrable	Métallique	Murale	Rupture	20daN	48Vcc
M12212S			Ventouse encastrable	Métallique	Murale	Rupture	20daN	24Vcc
M12222S			Ventouse encastrable	Métallique	Murale	Rupture	20daN	48Vcc
AC912MD20				Ventouse Sous Boîtier	Métallique	Murale	Emission	20daN
AC912MD21	Ventouse Sous Boîtier	Métallique		Murale	Emission	20daN	48Vcc	
AC912MR20	Ventouse Sous Boîtier	Métallique		Murale	Emission	20daN	24Vcc	
AC912MR21	Ventouse Sous Boîtier	Métallique		Murale	Emission	20daN	24Vcc	
AC918MR25	Ventouse Sous Boîtier	Métallique		Murale	Emission	20daN	24Vcc	
AC918MR26	Ventouse Sous Boîtier	Métallique		Murale	Emission	20daN	48Vcc	
AC918MD25	Ventouse Sous Boîtier	Métallique		Murale	Emission	20daN	24Vcc	
AC918MD26	Ventouse Sous Boîtier	Métallique		Murale	Emission	20daN	48Vcc	

5. MONTAGE VENTOUSE A EMISSION

5.1. CONTRE PLAQUE ARTICULEE

(Montage possible en partie basse ou partie haute de la porte)



Fournisseur	Tension à émission	Référence Ventouse	Côte B	Côte C	Côte E	Côte D pour une largeur vantail de :			
						500	600 700	800 à 1000	1100 à 1400
GEZE	24 V	Perjes B VDM 45-20	45	38	49	470	570	500	600
GEZE	48 V	Perjes B VDM 45-20	45	38	49	470	570	500	600
GEZE	24 V	Perjes B BBS VDM 45-20	45	38	49	470	570	500	600
GEZE	48 V	Perjes B BBS VDM 45-20	45	38	49	470	570	500	600
GEZE	24 V	Perjes SPALI VDM 45-20	45	38	73	470	570	500	600
GEZE	48 V	Perjes SPALI VDM 45-20	45	38	73	470	570	500	600
GEZE	24 V	Perjes SPALI BBS VDM 45-20	45	38	73	470	570	500	600
GEZE	48 V	Perjes SPALI BBS VDM 45-20	45	38	73	470	570	500	600

CONTREPLAQUE POLAIRE GEZE Perjes ARTICULEE

fournisseur	Référence	côte A
GEZE	CPA acier avec anti réarmement	45
GEZE	CP avec anti réarmement	17

SUPPORT TELESCOPIQUE UNIVESEL MURAL

GEZE	Support PC Mural
GEZE	Support PC Plancher

6. MONTAGE GLISSIERE / BANDEAU AVEC ARRET ELECTROMECHANIQUE

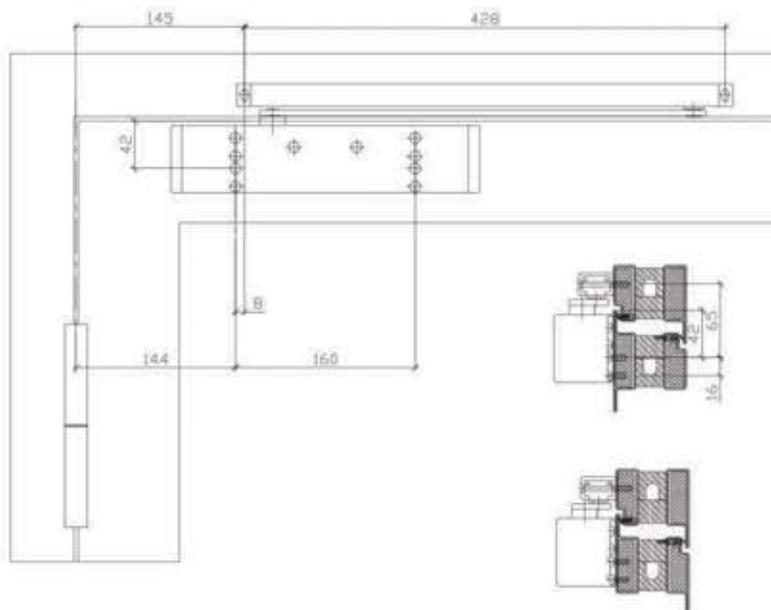
6.1. PORTE 1 VANTAIL GLISSIERE EMF

La glissière EMF (Dorma) est fixée au-dessus du ferme porte par vis M6 sur le cadre d'huissérie qui aura été préalablement équipé d'inserts en acier M6. Cette glissière EMF est équipée d'un dispositif électrique d'asservissement du vantail – déclencheur électromagnétique. Ce dispositif modulaire est réversible pour portes droite ou gauche

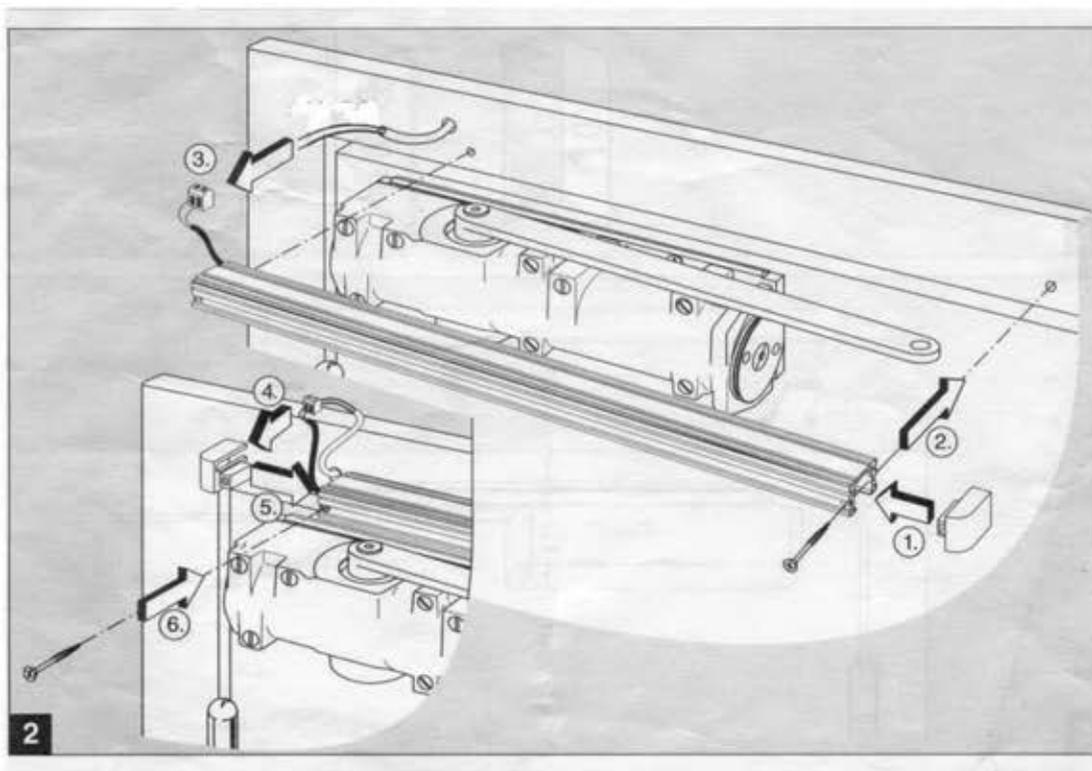
Nota : Chaque croquis porte un repère et une série de numéros indiquent les opérations à effectuer dans un ordre chronologique.

- 1 : Pour un montage côté paumelle, percer les trous de fixation de la glissière et du ferme porte d'après le gabarit de pose ou d'après les côtes du plan. Poser le câble d'alimentation électrique provenant du boîtier de raccordement
- 2 : Installer le ferme porte et le bras conformément à la notice de montage du TS 93. Emboîter l'embout d'extrémité sur la glissière et la fixer avec une vis (opération 2.1 et 2.2). Raccorder le câble d'alimentation électrique (opération 2.3). Introduire le câble et le bornier dans l'embout d'extrémité. Insérer embout sur la glissière et fixer l'ensemble (opération 2.4 et 2.5). Assembler le bras et le coulisseau conformément à la notice de montage du ferme porte et régler celui-ci.

Glissière G EMF pour ferme porte TS 91B, TS 92 B et TS 93 B



1



3 : Réglage du point d'arrêt G EMF.

Mettre sous tension (24 ou 48V DC) et ouvrir le vantail jusqu'au point de maintien en position d'ouverture (opération 3.1).

Desserrer la vis de réglage de l'arrêt électromagnétique (opération 3.2)

Ouvrir la porte jusqu'au point d'arrêt voulu en déplaçant en même temps l'arrêt électromagnétique, et la maintenir (opération 3.3).

Resserrer la vis à fond (opération 3.4).

Nota : Point d'arrêt = ouverture maximum du vantail. Installer un butoir de porte (opération 3.5)

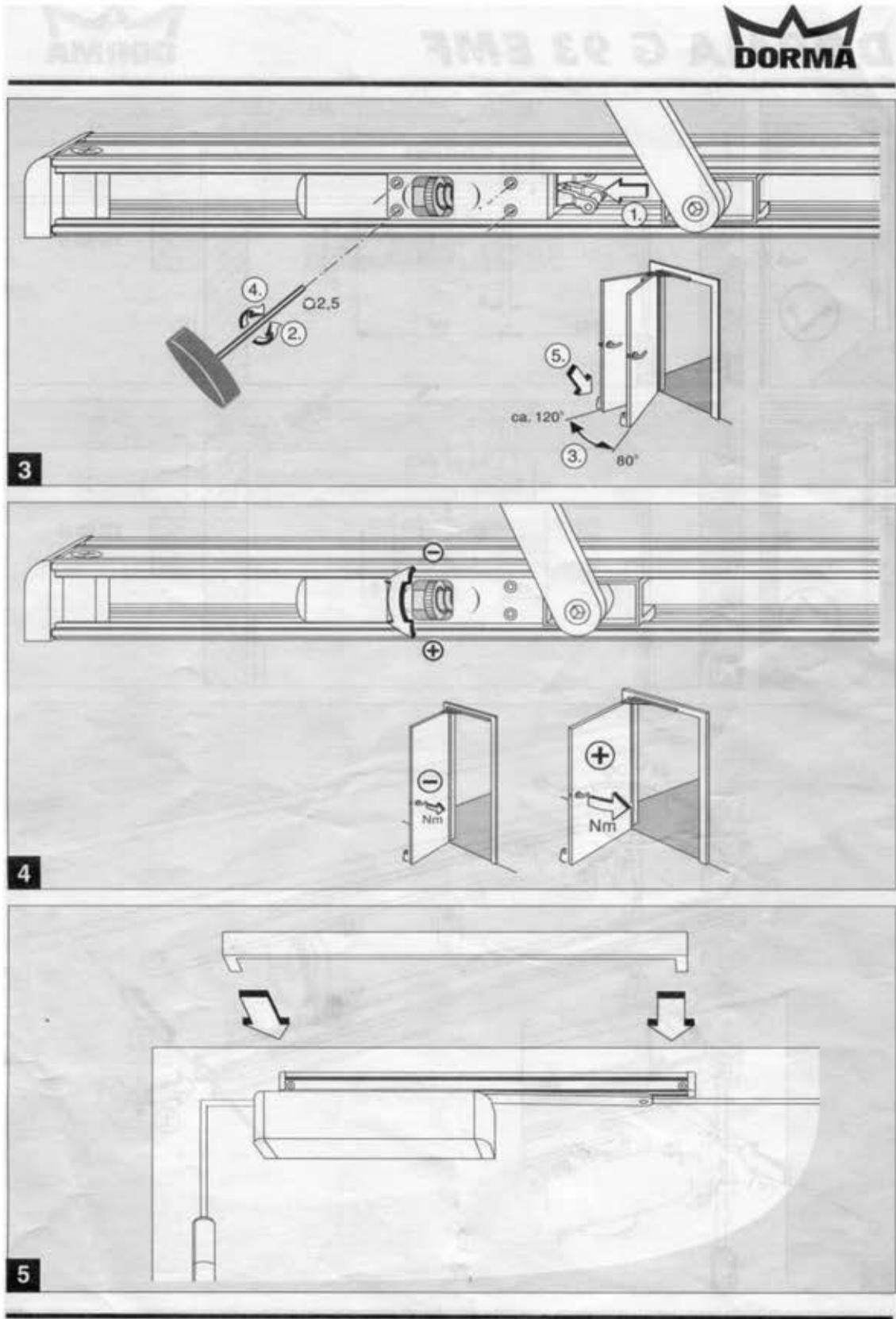
4 : Réglage de la force de rétention = réglage nominal + 3 tours

Essais de fonctionnement :

Ouvrir le vantail et les mettre en position d'arrêt. Tirer le vantail avec une force maximale comprise entre 40 Nm et 120 Nm.

Ouvrir le vantail et le mettre en position d'arrêt. Couper l'alimentation électrique. L'arrêt électromagnétique n'étant plus sous tension. Le vantail doit se refermer. Contrôler que la fermeture du vantail s'effectue en moins de 30 secondes.

5 : Mettre en place le cache d'habillage.
Finir le montage selon la notice de montage du ferme porte.



6.2. PORTE 2 VANTAUX BANDEAU GSR EMF 1 OU EMF 2

La traverse haute de l'hubriserie sera préparée de manière à recevoir le bandeau GSR-EMF (Dorma) selon le plan joint à la livraison de celle-ci.

Un trou de diamètre 8 mm permettra le passage du câble électrique reliant le dispositif de maintien des vantaux au boîtier de commande.

Le câble électrique, entre dans le profilé dormant côté ferme porte au niveau du bandeau GSR-EMF (Dorma) et ressort au même niveau côté paumelles sur le montant de l'hubriserie côté vantail de service (voir ci-dessous dessin 7 page 35). De ce point, le câble électrique est positionné entre l'hubriserie et le support jusqu'au niveau du boîtier de raccordement qu'il rejoint horizontalement. Le maintien du câble électrique est réalisé par des boucles en acier soudées sur le montant tous les 400mm au maximum.

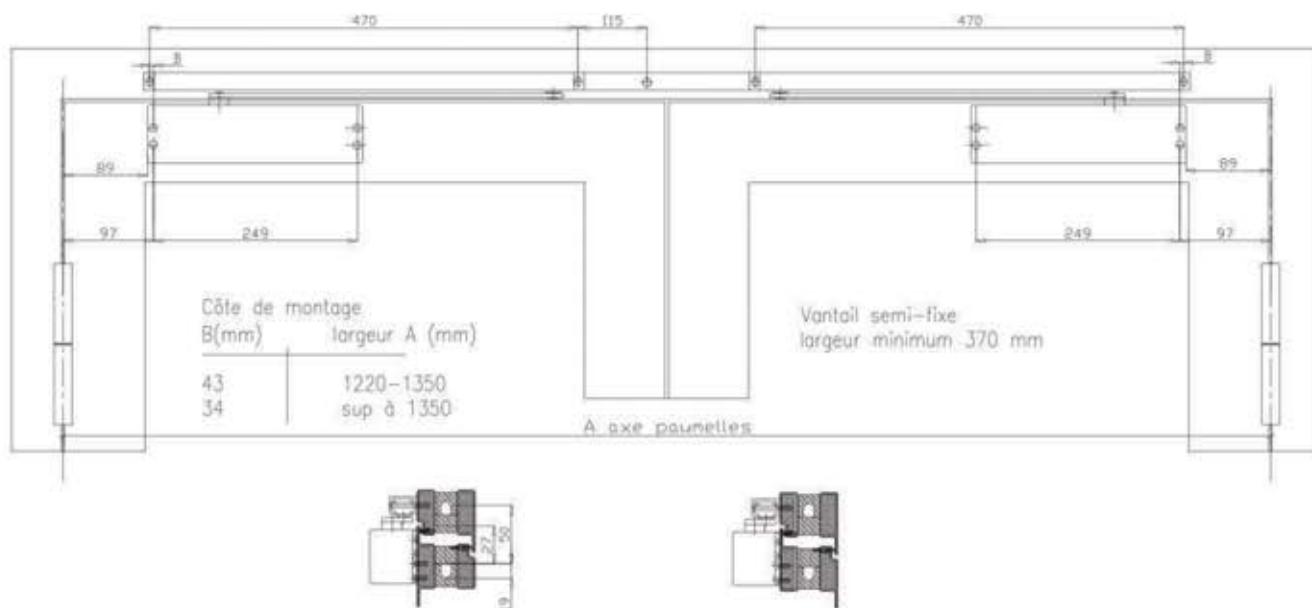
Le Bandeau GSR EMF (Dorma) est fixé au-dessus du ferme porte par deux vis M6 sur le cadre d'hubriserie qui aura été préalablement équipé de deux inserts en acier M6. Le bandeau GSR EMF (Dorma) est pré-équipé du dispositif électrique d'asservissement des vantaux - déclencheur électromagnétique, ainsi que d'un sélecteur de fermeture.

Ce dispositif est utilisable pour portes droite ou gauche.

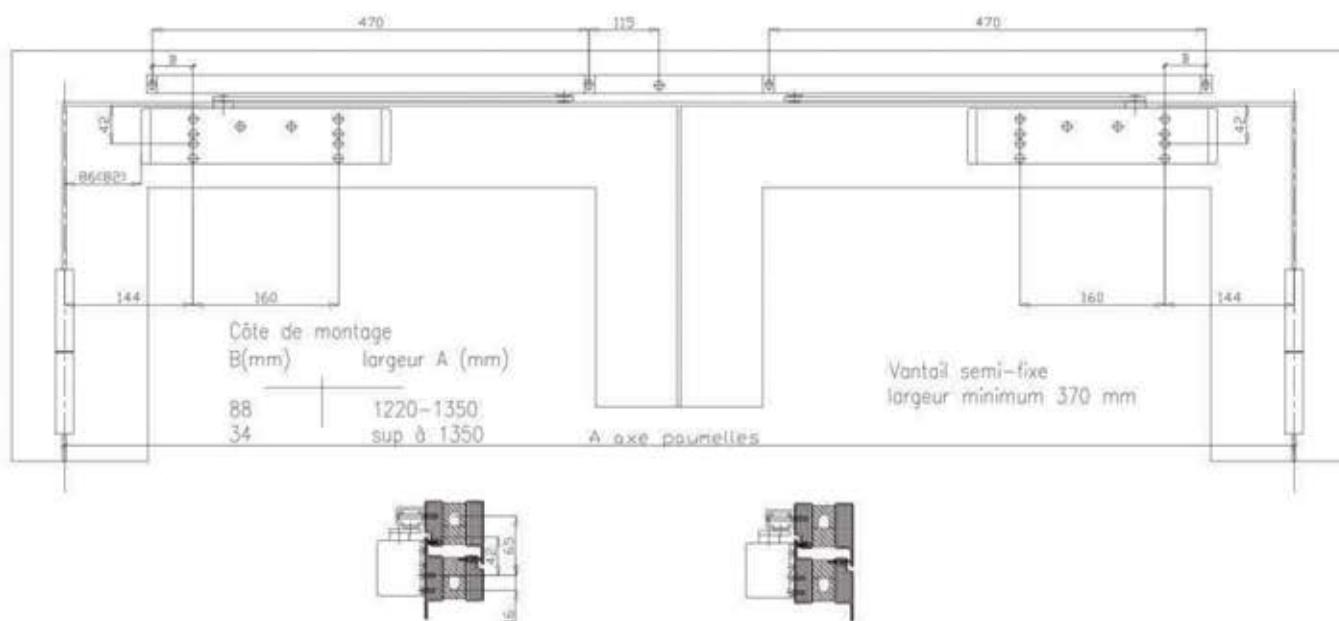
Nota : Chaque croquis porte un repère et une série de numéro indiquent les opérations à effectuer dans un ordre chronologique.

- 1 : Percer les trous de fixation du bandeau d'après le gabarit de pose ou d'après les côtes du plan. Poser les câbles d'alimentation électrique provenant du boîtier de raccordement

(Sans plaque de montage)



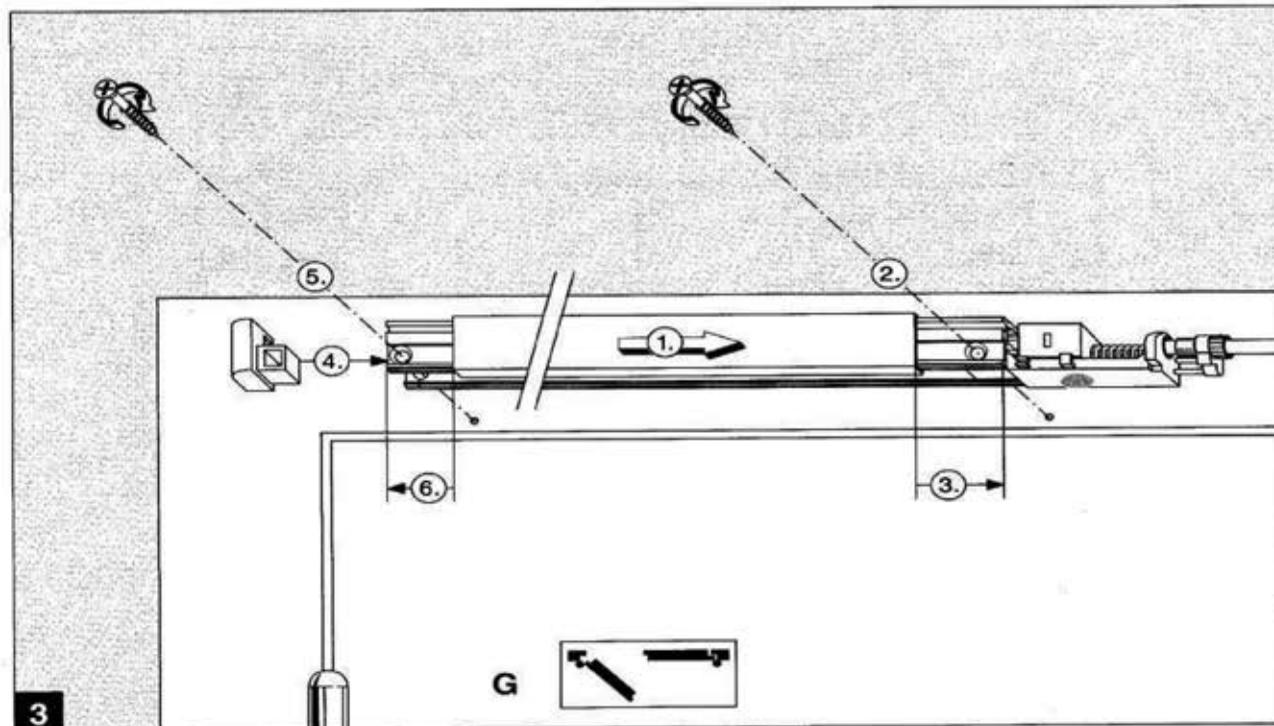
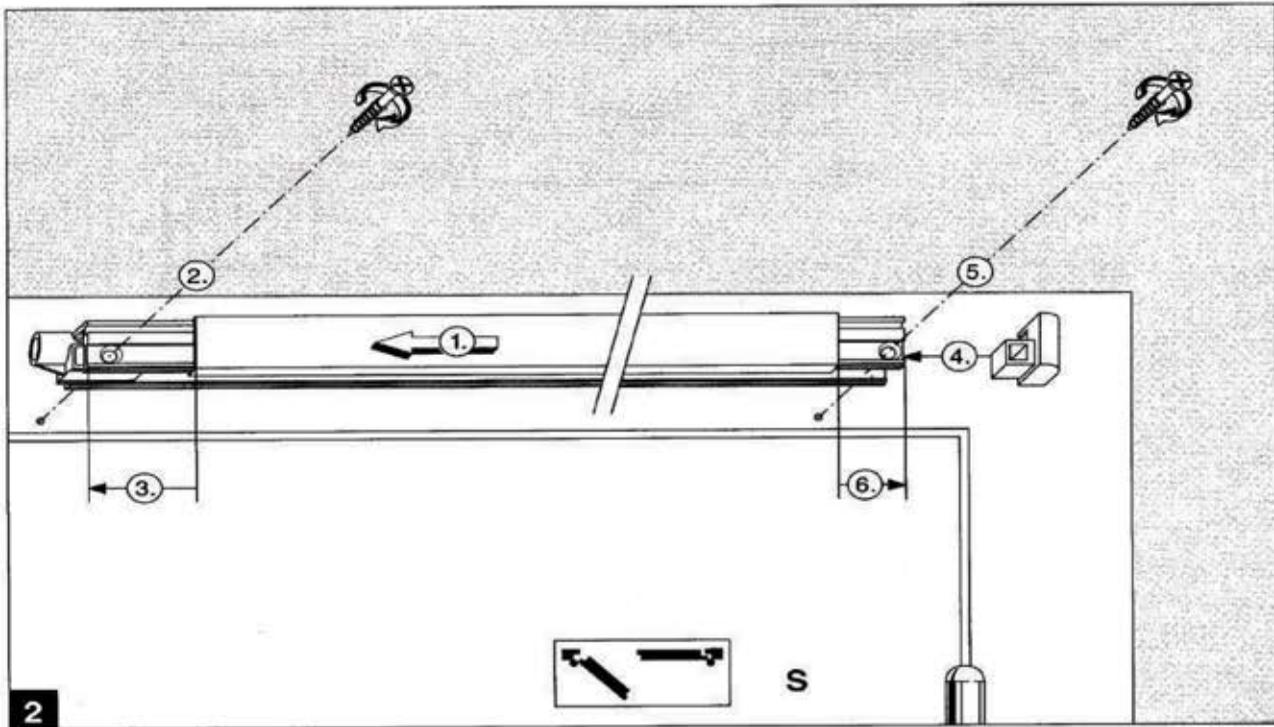
(Avec plaque de montage)



1

2 : Montage de la glissière du vantail semi-fixe (opérations 2.1 à 2.6)

3 : Montage de la glissière du vantail de service (opérations 3.1 à 3.6)



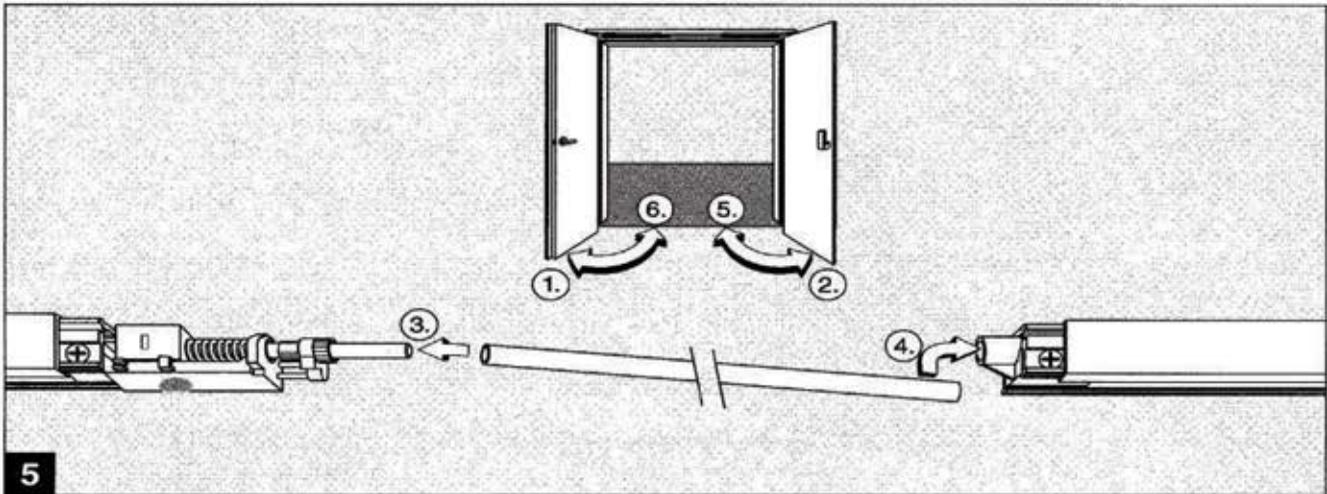
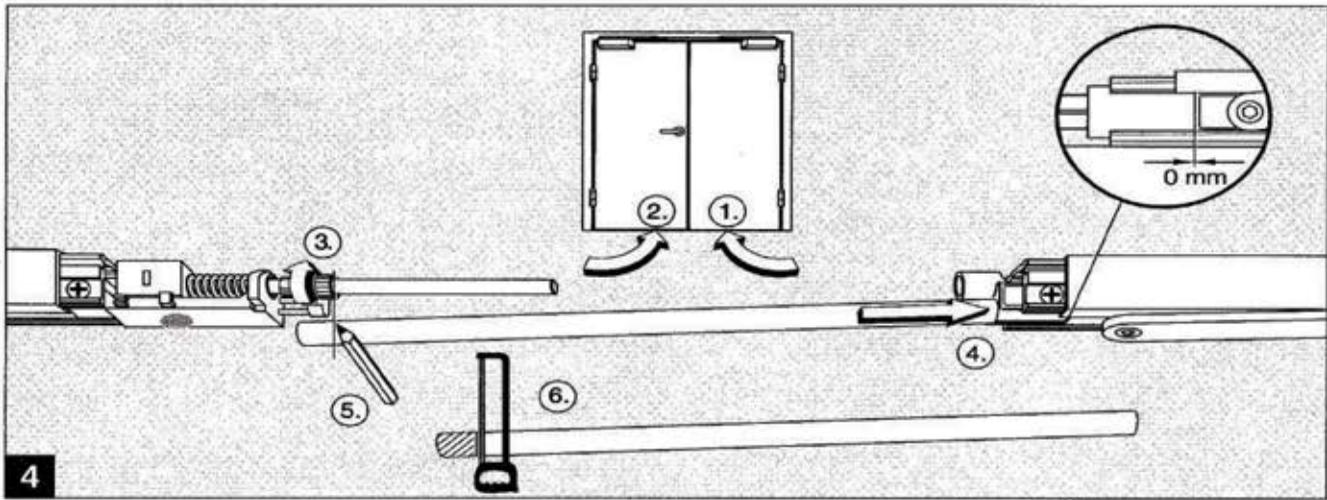
- 4 :** Fermer les deux vantaux (opération 4.1 et 4.2). Attention, la douille réglable du sélecteur de fermeture se trouvant dans la glissière du vantail de service doit être vissée jusqu'en butée (opération 4.3) et la pièce mobile se trouvant dans la glissière du vantail semi-fixe doit être en contact avec le coulisseau (opération 4.4). Repérer la longueur de la tige de raccordement (opération 4.5). Raccourcir la tige de liaison (opération 4.6).
- 5 :** Ouvrir les deux vantaux de la porte (opération 5.1 et 5.2), introduire la tige de liaison dans la douille réglable de la glissière du vantail de service (opération 5.3) et l'introduire dans la pièce mobile de la glissière semi-fixe (opération 5.4). Fermer les vantaux de la porte (opération 5.5 et 5.6).
- 6 :** Enlever l'étiquette rouge (opération 6.1). Dévisser la douille réglable (opération 6.2) jusqu'à ce que la goupille tombe (opération 6.3). La plaque de blocage doit être perpendiculaire à la tige de blocage (opération 6.3.1). Sécuriser la douille réglable (opération 6.4).
Nota : La goupille n'est plus à mettre en œuvre.

Attention : Seul un montage bien ajusté permet d'obtenir un bon fonctionnement de la tige de blocage et, par conséquent, un maniement aisé du vantail de service, même si le vantail du semi-fixe est fermé.

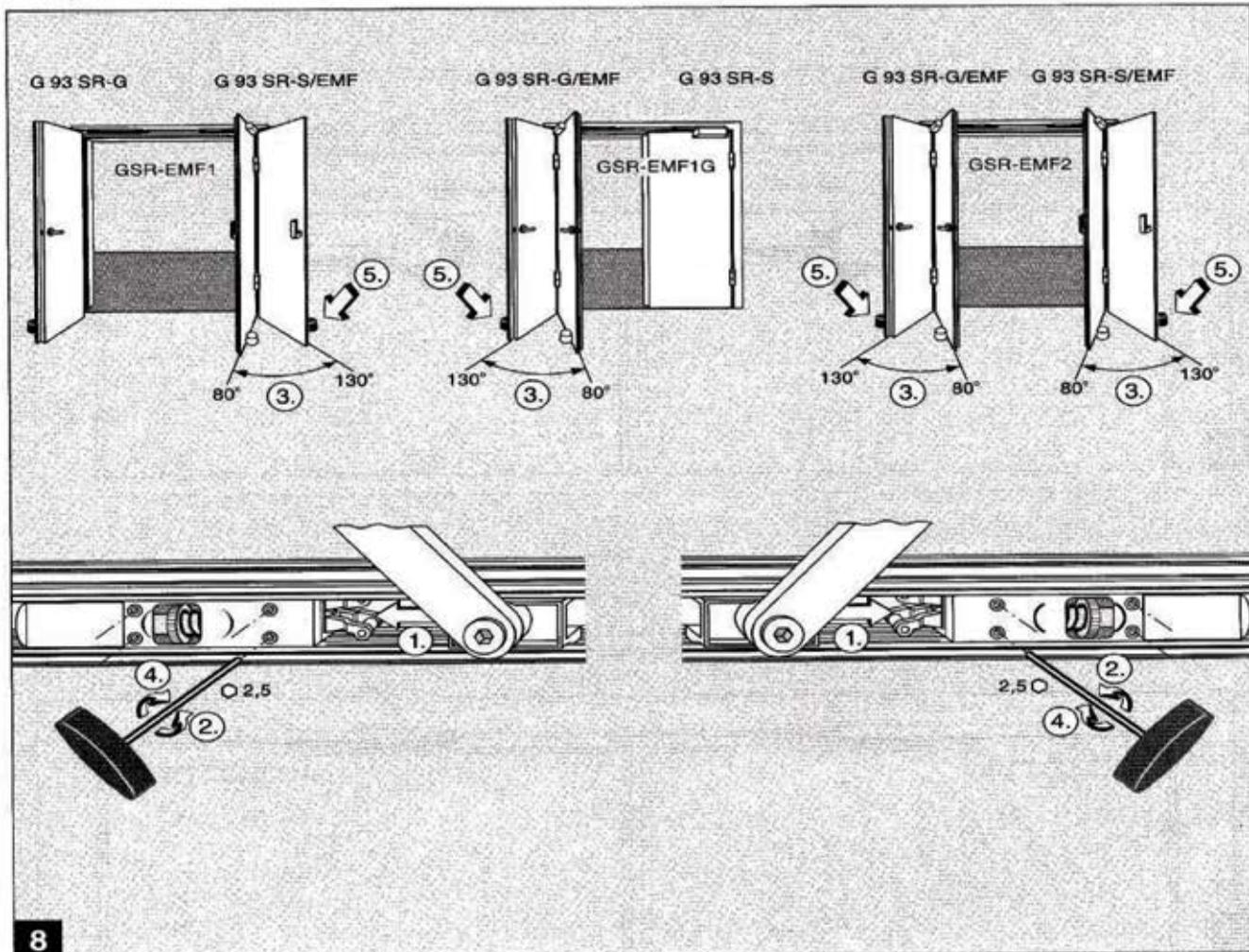
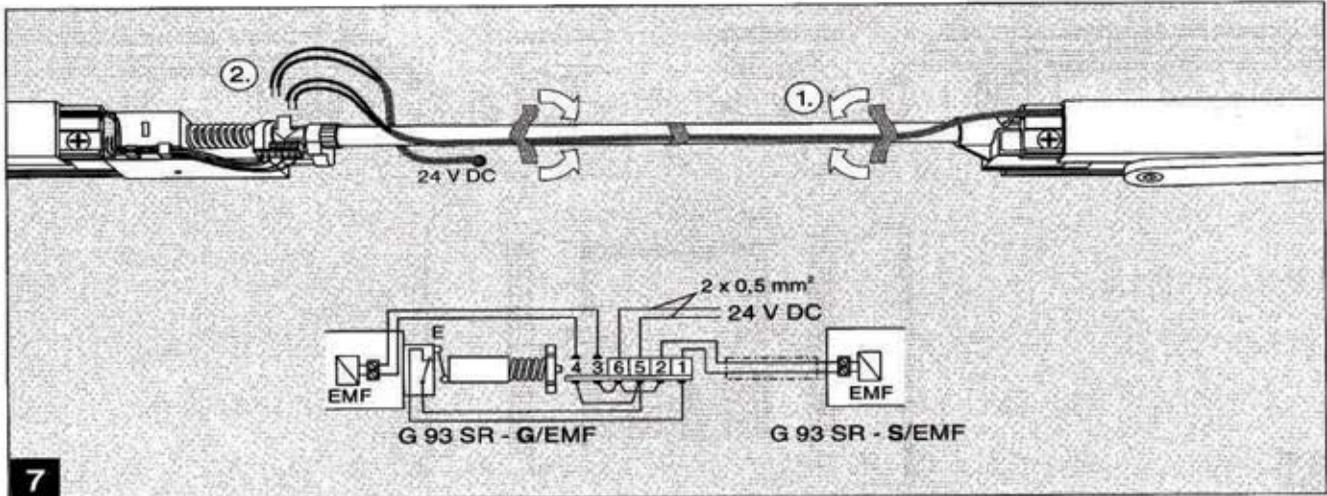
Essais de Fonctionnement :

Ouvrir les deux vantaux de la porte et maintenir le semi-fixe. Le vantail de service doit rester maintenu dans chaque position.

Laisser le vantail semi-fixe se fermer. Le vantail de service doit automatiquement se refermer à son tour à partir du moment où le vantail semi-fixe est fermé.



- 7 :** Poser les câbles et éventuellement les raccourcir. Vérifier que le câblage ne puisse pas être endommagé par des parties mobiles.
Bornes 5 et 6 = 24V DC du boîtier électrique
Bornes 1 et 2 = EMF vantail semi fixe
E = Interrupteur de position – déclenche le vantail semi-fixe si le vantail de service est actionné manuellement
- 8 :** Réglage du point d'arrêt GSR-EMF1 ou 2.
Les deux points d'arrêts sont réglables indépendamment entre 80 et 130 degrés.
- Mettre sous tension (24V DC) et ouvrir le vantail et l'accrocher sur l'arrêt (opération 8.1).
Desserrer la vis (opération 8.2)
Ouvrir la porte jusqu'au point d'arrêt voulu et la maintenir (opération 8.3).
Resserrer les vis à fond (opération 8.4)
- Nota :** Point d'arrêt = ouverture maximum du vantail. Installer un butoir de porte (opération 8.5)



9 : Réglage de la force de rétention**Essais de fonctionnement :**

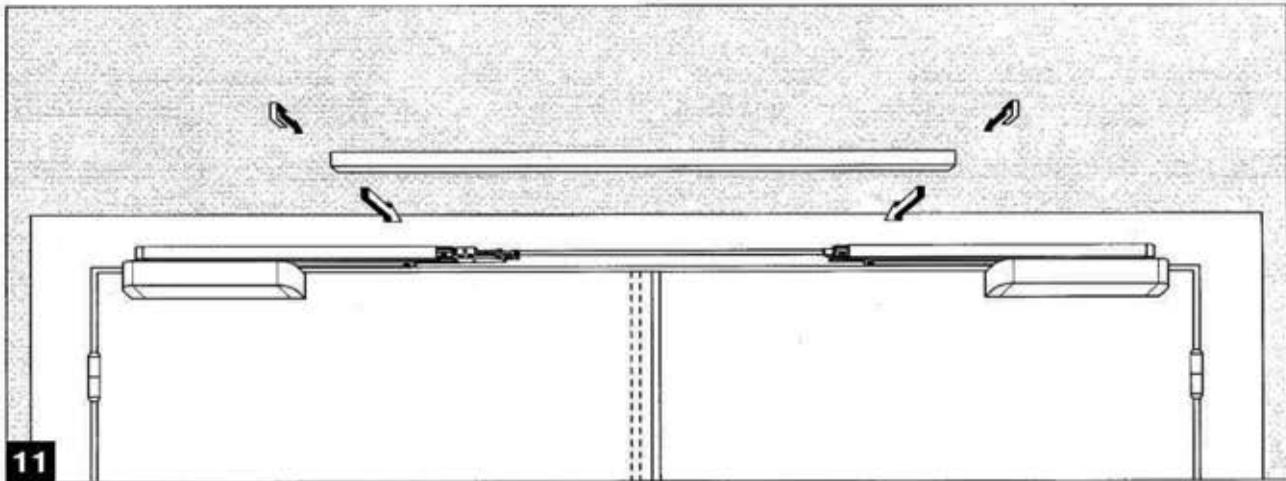
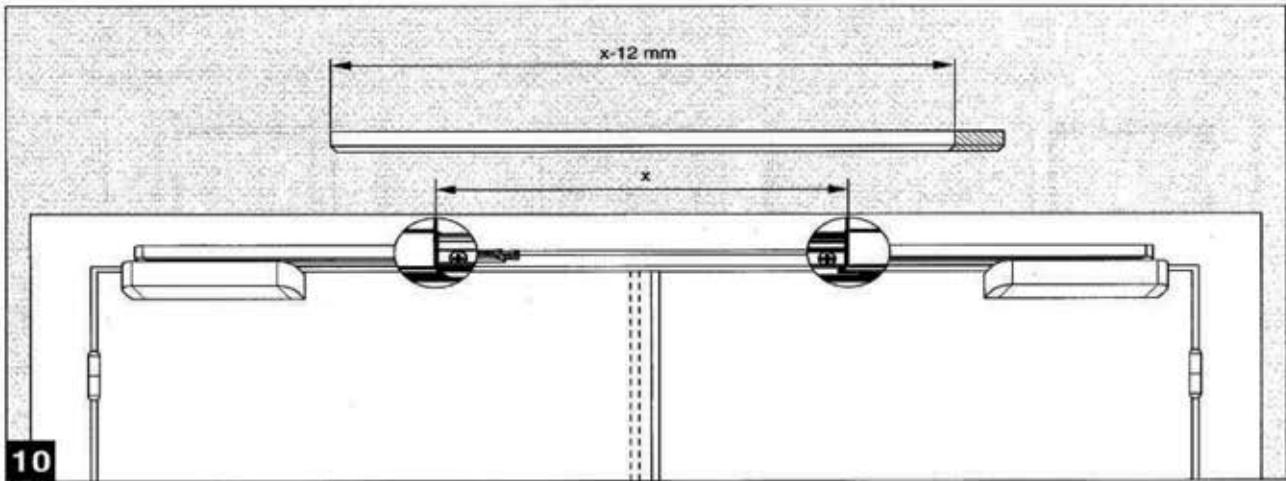
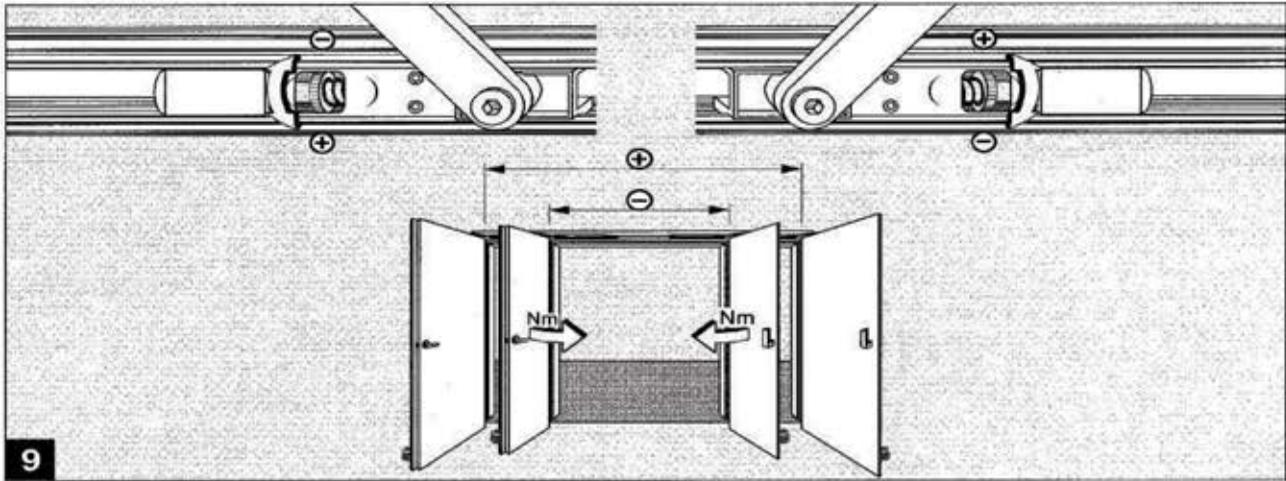
Ouvrir les deux vantaux et les mettre en position d'arrêt. Tirer le vantail de service. Le vantail semi-fixe doit se libérer et se fermer automatiquement. Le vantail de service doit se fermer à son tour à partir du moment où le vantail semi-fixe est fermé.

Ouvrir les vantaux et les mettre en position d'arrêt. Couper l'alimentation électrique. L'arrêt doit se déclencher.

Le vantail semi-fixe doit se libérer. Une fois ce dernier fermé, le vantail de service doit se fermer à son tour.

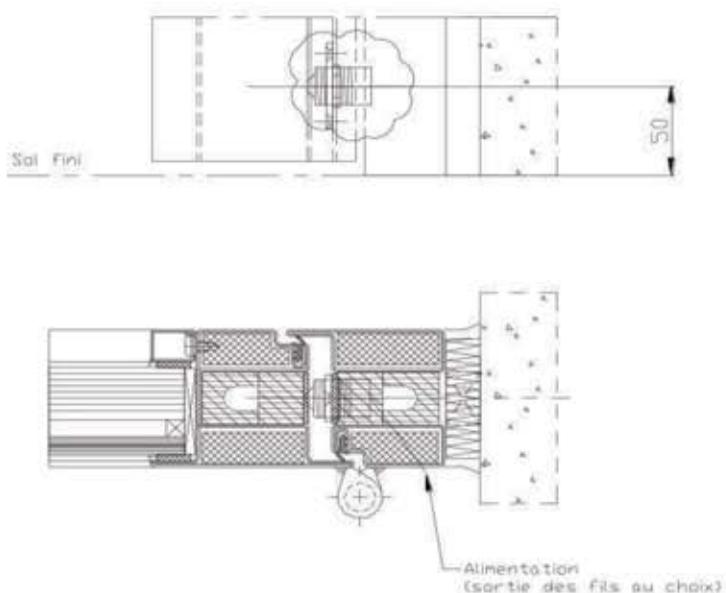
Contrôler que la fermeture des deux vantaux s'effectue en moins de 30 secondes.

10 : Raccourcir la partie centrale du cache suivant le croquis**11 :** Mettre en place le cache central et clipser les deux pièces en ABS.
Finir le montage selon la notice de montage du ferme porte.



7. MONTAGE CONTACT DE POSITION

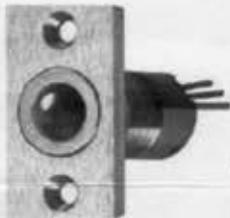
Contacteur électromécanique à bille référence 10.405 de chez eff eff (option)



Caractéristique technique	
Contact inverseur sans potentiel	
Capacité de charge du contact	25 V AC/dc, 1 A
Course de réglage	13 mm
Diamètre	18 mm
Profondeur de montage	25 mm
Durée de vie cycles	1 million de
Type de protection	IP 40
Cause de réaction	1 mm
Longueur du câble de raccordement	250mm / 4 n.

Société : EFF EFF France

Référence produit : Contact électromécanique à bille 10 405



• Applications

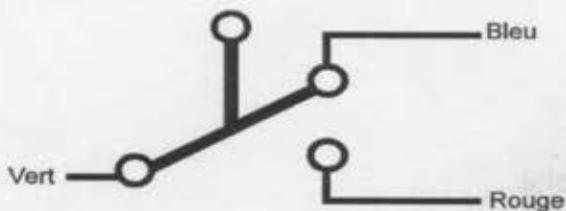
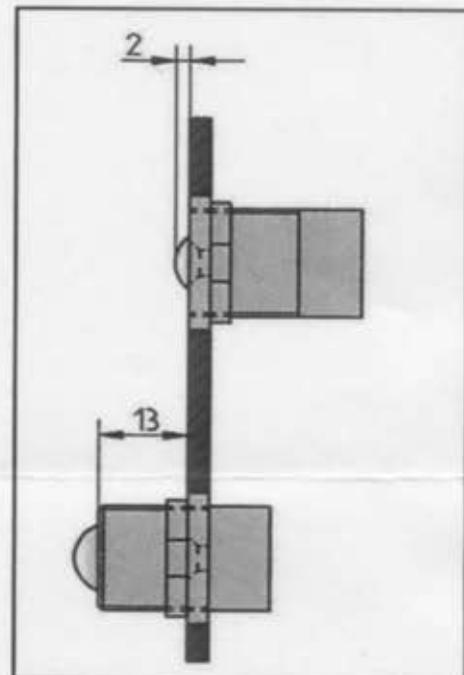
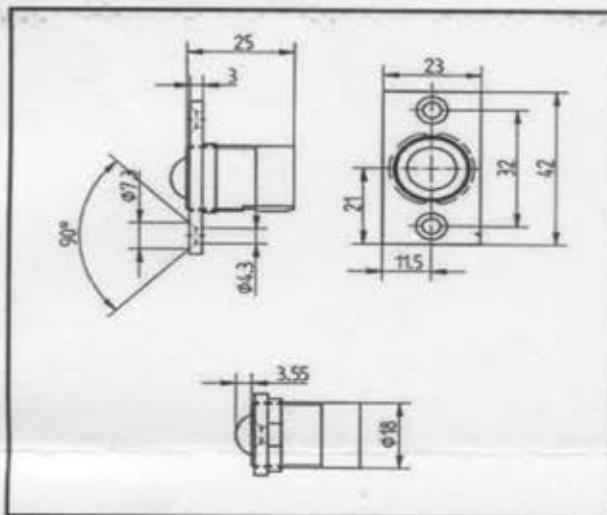
- Ce contact électromécanique à bille, qui est une évolution du contact 10 400, est un microinterrupteur à contact inverseur.
- Il offre une garantie de contact maximale et s'encastre dans le montant de la porte.

• Particularités

- Le contact 10 405 est entièrement conçu en métal (bille en acier, corps en laiton).
- Il est réglable pour s'adapter à toutes les portes (jeu réglable de 13 mm)

• Avantages

- Son pouvoir de coupure : 48V / 5A
- Facilité de pose grâce au réglage
- Sa durée de vie (1 million de cycles)
- La robustesse due aux matériaux (acier et laiton)



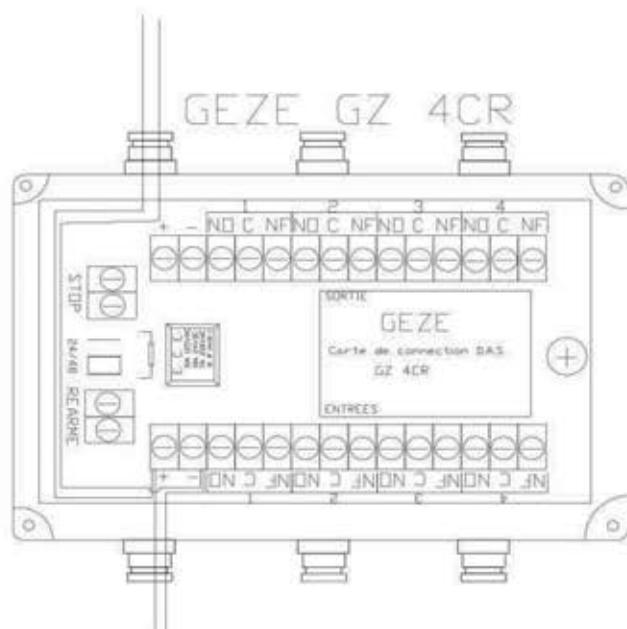
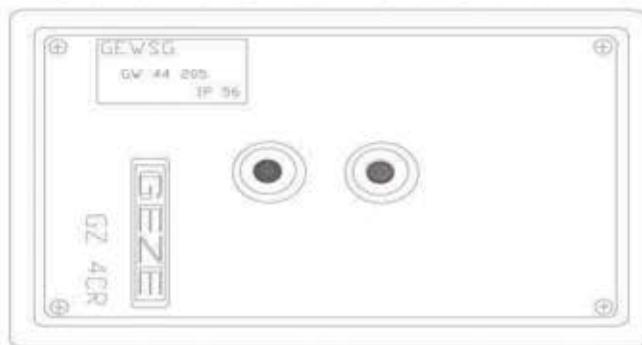
8. SYTEME DE REARMEMENT ET DE CONNEXION (OPTION)

8.1. ASSERVISSEMENT A EMISSION

8.1.1. Boîtier GEZE GZ 4CR

Le boîtier électrique est constitué des éléments suivants:

Boîtier de
connexion D.A.S.



Assembler en faisant une épissure les fils + d'entrée et de sortie Puis câbler uniquement sur le plus du bornier entrée.

Faire la même opération avec les fils du -.

Pour cette opération ne pas utiliser le bornier + et - sortie qui ne servent que pour les DAS à rupture.

8.1.2. Descriptif Technique

Le boîtier de connexion a pour but de centraliser les divers éléments de câblage d'un DAS au CMSI. La répartition sur la carte est séparée par un marquage (entrée du DAS et sortie du DAS).

L'ensemble est prévu pour être câblé en TBTS 24 Volts ou 48 Volts à émission.

Option contact de position du DAS :

Des repères 1, 2, 3, 4, NO et NF entrées et sorties permettent de centraliser les contacts de position, ouvert fermé pour les portes à 1 ou 2 vantaux.

8.1.3. Fonctionnement option de réarmement

La contreplaque polaire articulée ou non, est pourvue d'un levier en acier, coiffant la contreplaque au moment de la libération de la ventouse de sa contreplaque polaire.

L'arrêt électromagnétique doit être fixé à l'angle désiré. L'ouverture de vantail jusqu'à l'arrêt électromagnétique, aura pour effet de maintenir ce vantail dans sa position ouverte.

Une traction sur le vantail permet de déverrouiller le mécanisme.

De la même manière, une émission de courant entraîne la fermeture immédiate de vantail.

Les deux causes auront pour effet, de faire tomber le levier en acier coiffant la contreplaque polaire au moment de la libération de la ventouse.

Une nouvelle intervention sur le levier d'armement sera nécessaire pour autoriser de nouveau l'armement de l'arrêt électromagnétique.

8.1.4. Fonctionnement général

Les portes type Forster Fuego light DAS sont en principe destinées à rester en position ouverte en position de repos. Cette position est assurée par la glissière ou le bandeau qui est équipé d'un dispositif de retenue électromagnétique.

Ces derniers sont eux même raccordés par un câble électrique au boîtier électrique.

En cas d'alarme feu, le SSI envoi un train d'impulsion (émission de courant) aux ventouses déportées.

L'émission de courant ainsi commandée libère le ou les vantaux qui se referment grâce à l'action du ou des ferme porte.

Dans le cas d'une porte deux vantaux, le sélecteur intégré assure l'ordre de fermeture des vantaux.

Le dispositif anti-réarmement intégré à la contre plaque polaire empêche le ou les vantaux de revenir en position d'attente (maintenus ouverts) après avoir été fermés par une commande d'alarme feu.

Dans le cas où il est nécessaire de revenir à cette position de repos (vantaux maintenus ouverts), le levier d'armement fixé sur la contre plaque polaire doit être levé vers le haut.

8.1.5. Contrôles et vérifications

Une fois la porte installée et les différents éléments raccordés, les contrôles suivants sont à effectués:

Temps de fermeture La porte en position ouverte (position d'attente) doit se refermer en maximum 30 secondes avec comme seule force la traction exercée par le ferme porte.

Fermeture manuelle La porte en position ouverte (position d'attente) et retenue par le dispositif de maintien du vantail doit pouvoir être fermée manuellement sous l'application d'un couple compris entre 40 Nm et 120 Nm.

Largeur recommandée pour la porte	Moment de fermeture			
	entre 0° et 4°		entre 88° et 92°	tout autre angle d'ouverture — Nm
	Nm — min	Nm - max	Nm — min	Nm — min
≤ 950	18	< 26	6	4
951 à 1100	26	< 37	9	6
1101 à 1250	37	< 54	12	8
1251 à 1400	54	< 87	18	11
1401 à 1600	87	< 140	29	18

Force d'ouverture La porte en position fermée, becs de cane et pêne déverrouillés doit pouvoir être ouverte en exerçant un couple maximal relatif à la largeur du vantail (voir tableau ci-dessous)

Largeur du vantail de porte (mm)	Couple maximal d'ouverture (Nm)
< 950	51
951 à 1100	66
1101 à 1250	88
1251 à 1400	139
1401 à 1600	220

Essais fonctionnels Positionner la porte en position ouverte à l'angle désiré, retenue par le dispositif de maintien du vantail. Déclencher la fermeture. Contrôler que la porte se referme seule dans un temps maximum de 30 secondes.

Une fois cette manœuvre correctement effectuée, ouvrir manuellement le vantail à l'angle maximum et contrôler que le dispositif de maintien du vantail ne retienne pas le vantail en position ouvert (la porte doit se refermer seule).

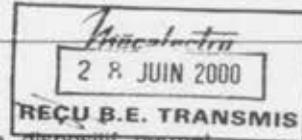
Une fois cette nouvelle opération correctement effectuée, actionner le levier de réarmement situé dans la contre plaque. Ouvrir la porte manuellement. Le vantail doit alors rester en position ouvert, maintenu par le dispositif de retenu

A chaque modification de réglage, l'ensemble des contrôles mentionnés ci-dessus doit être à nouveau effectués.

8.2. ASSERVISSEMENT A RUPTURE (OPTION)

8.2.1. Boîtier MECALECTRO

 8, rue GALVANI 91745 MASSY cedex	BOITIER DE REARMEMENT DE D.A.S.	BR. 02.03
--------------------------------------	---------------------------------------	-----------



Descriptif :

Conformément aux prescriptions de la norme NFS 61-937, ce dispositif permet d'empêcher le réarmement involontaire des D.A.S. après un ordre de mise en sécurité, émis sur la ligne de télécommande.

Le boîtier doit être intercalé sur la ligne de télécommande alimentant les déclencheurs à « Manque de Tension » destinés à maintenir les D.A.S. en position « attente ».

Il interdit la remise sous tension des déclencheurs après disparition de l'ordre de mise en sécurité.

Le verrouillage en position « attente » des D.A.S. n'est possible que si on agit volontairement en enfonçant le bouton vert de « réarmement » situé sur le dispositif.

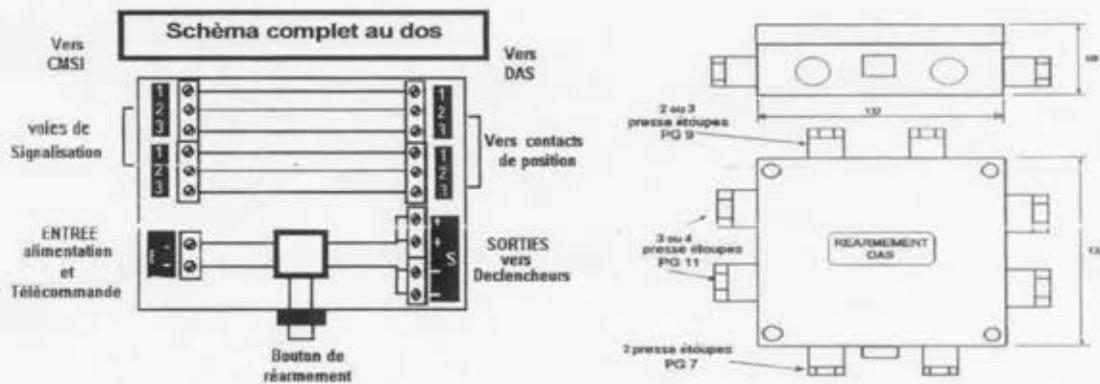
Caractéristiques :

Tension nominale : 24VCC et 48VCC (Selecteur interne)
 Capacité de coupure : 10 A
 Pouvoir de coupure : 1660 VA
 Boîtier conforme au règlement de sécurité incendie.
 Auto-estinguibilité 960°C selon article EL3 § 2 (NF C 20-455)

Installé sur la ligne de télécommande il permet le raccordement de 2 déclencheurs 24 V ou 48 V et les 4 contacts inverseurs pour la signalisation des positions du DAS (2 contacts **Attente** et 2 contacts **Sécurité**).

Livrée avec 4 PG 11, 3 PG 9 et 2 PG7 pour permettre les combinaisons suivantes :

3 ou 4 Presse étoupes PG11 pour les lignes de télécommande (Câbles Φ 6,5 à 10,5)
 2 ou 3 Presse étoupes PG9 pour les lignes de signalisation (Câbles Φ 5,5 à 8,7)
 2 Presse étoupes PG7 pour les contacts de position sécurité (Câbles Φ 3,5 à 6)



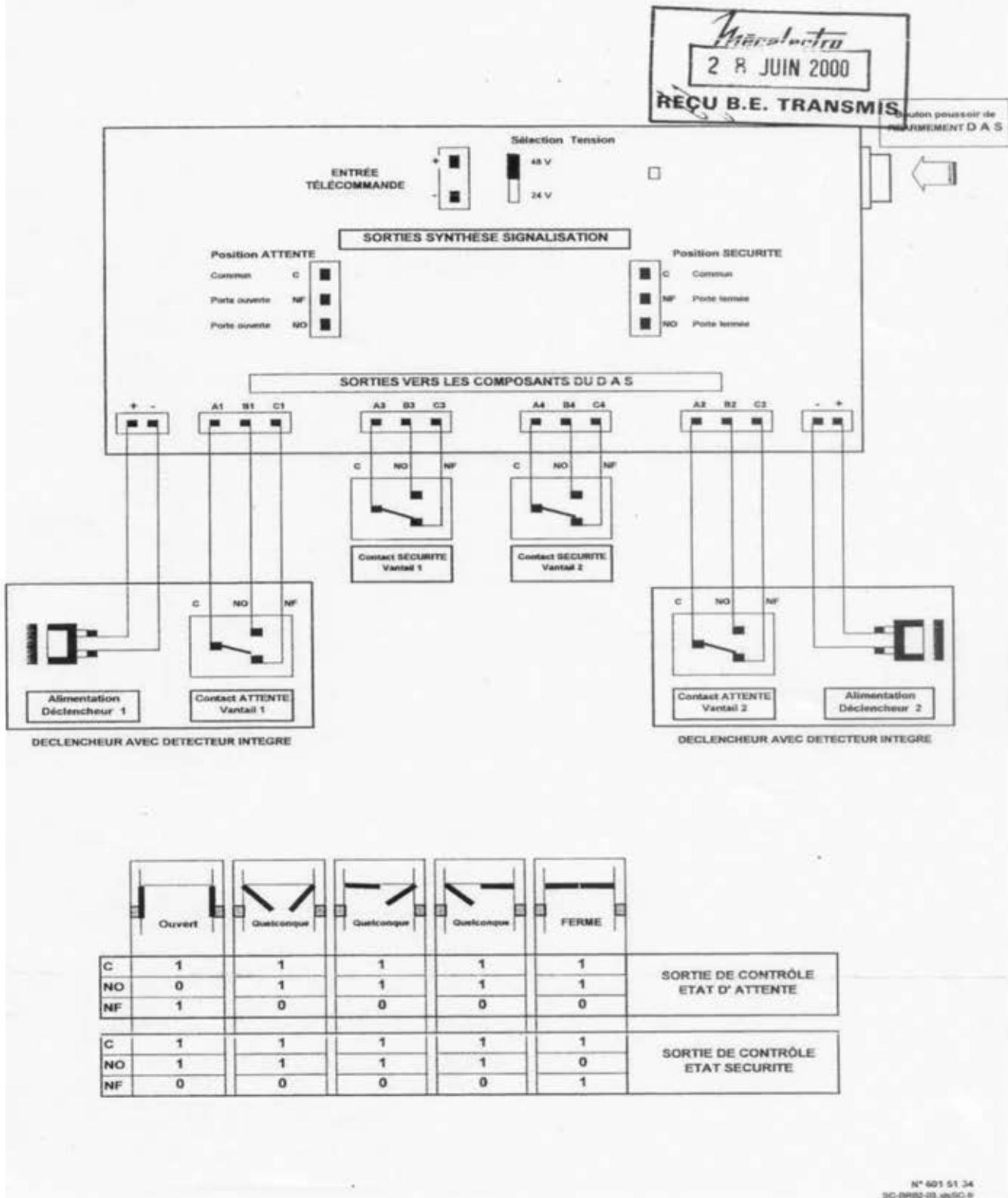
N° 601 51 34

8.2.2. Schéma électrique de principe

MECALECTRO

BOITIER DE RACCORDEMENT POUR DAS DOUBLE VANTAIL

ref. BR.02



C	1	1	1	1	1	SORTIE DE CONTRÔLE ETAT D' ATTENTE
NO	0	1	1	1	1	
NF	1	0	0	0	0	
C	1	1	1	1	1	SORTIE DE CONTRÔLE ETAT SECURITE
NO	1	1	1	1	0	
NF	0	0	0	0	1	

N° 601 51 34
3C-DRE0 03 - 48/3C 9

8.2.3. Fonctionnement général

Les portes type Forster Fuego light DAS sont en principe destinées à rester en position ouverte en position de repos. Cette position est assurée par la glissière ou le bandeau qui est équipé d'un dispositif de retenue électromagnétique.

Ces derniers sont eux même raccordés par un câble électrique au boîtier électrique.

En cas d'alarme feu, le SSI coupe la tension d'alimentation du dispositif de maintien du ou des vantaux intégré dans la glissière ou le bandeau. La coupure de courant ainsi commandée libère le ou les vantaux qui se referment grâce à l'action du ou des ferme porte.

Dans le cas d'une porte deux vantaux, le sélecteur intégré assure l'ordre de fermeture des vantaux.

A l'intérieur du boîtier électrique, le dispositif anti-réarmement empêche le ou les vantaux de revenir en position d'attente (maintenus ouverts) après avoir été fermés par une commande d'alarme feu.

Dans le cas où il est nécessaire de revenir à cette position de repos (vantaux maintenus ouverts), il est alors nécessaire d'exercer une pression sur le bouton vert de réarmement fixé sur le boîtier

Une coupure de l'alimentation électrique entraînera automatiquement une fermeture du ou des vantaux (sécurité positive).

8.2.4. Contrôles et vérifications

Une fois la porte installée et les différents éléments raccordés, les contrôles suivants sont à effectués:

Temps de fermeture La porte en position ouverte (position de repos) doit se refermer en maximum 30 secondes avec comme seule force la traction exercée par le ferme porte.

Fermeture manuelle La porte en position ouverte (position de repos) et retenue par le dispositif de maintien du vantail doit pouvoir être fermée manuellement sous l'application d'un couple compris entre 40 Nm et 120 Nm.

Largeur recommandée pour la porte	Moment de fermeture			
	entre 0° et 4°		entre 88° et 92°	tout autre angle d'ouverture — Nm
	Nm — min	Nm - max	Nm — min	Nm — min
≤ 950	18	< 26	6	4
951 à 1100	26	< 37	9	6
1101 à 1250	37	< 54	12	8
1251 à 1400	54	< 87	18	11
1401 à 1600	87	< 140	29	18

Force d'ouverture La porte en position fermée, becs de cane et pêne déverrouillés doit pouvoir être ouverte en exerçant un couple maximal relatif à la largeur du vantail (voir tableau ci-dessous)

Largeur du vantail de porte (mm)	Couple maximal d'ouverture (Nm)
< 950	51
951 à 1100	66
1101 à 1250	88
1251 à 1400	139
1401 à 1600	220

Essais fonctionnels Positionner la porte en position ouverte à l'angle désiré, retenue par le dispositif de maintien du vantail. Provoquer une coupure de courant électrique. Contrôler que la porte se referme seule dans un temps maximum de 30 secondes.

Une fois cette manœuvre correctement effectuée, ouvrir manuellement le vantail à l'angle maximum et contrôler que le dispositif de maintien du vantail ne retienne pas le vantail en position ouvert (la porte doit se refermer seule).

Une fois cette nouvelle opération correctement effectuée, appuyé sur le bouton de réarmement situé dans le boîtier. Ouvrir la porte manuellement. Le vantail doit alors rester en position ouvert, maintenu par le dispositif de retenu

A chaque modification de réglage, l'ensemble des contrôles mentionnés ci-dessus doit être à nouveau effectués.

9. ANNEXE 1 : TABLEAU DES PROCES VERBAUX COUPE FEU

PROCES VERBAUX DE REFERENCE

	PV concernés	Extensions	Validité
EI30	08-A-343		16/02/2019
	10-A-447		31/03/2016
	13-A-441		20/03/2017
EI60	06-A-106	08/1	31/10/2016
	08-A-287		16/02/2019
	13-A-430		14/10/2019

Voir détails dans la notice technique