

1) PRECISEZ LES ELEMENTS DE COMMANDE

N° DE DEVIS: \_\_\_\_\_

RAL SUIVANT  
NUANCIER OXIUM: \_\_\_\_\_

REPERE: \_\_\_\_\_

BRILLANT **ou**  MAT 30%

QUANTITE: X \_\_\_\_\_

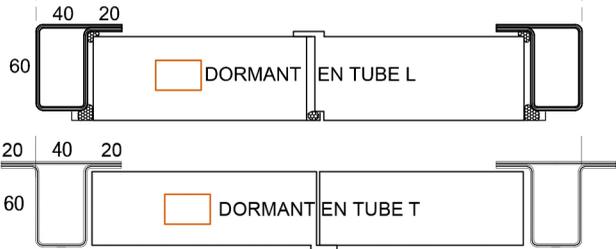
AVEC TRAITEMENT POLYZINC

2) CHOISIR LE TYPE DE POSE & PRECISEZ LES COTES DE FABRICATION

Maxi 2 00 mm

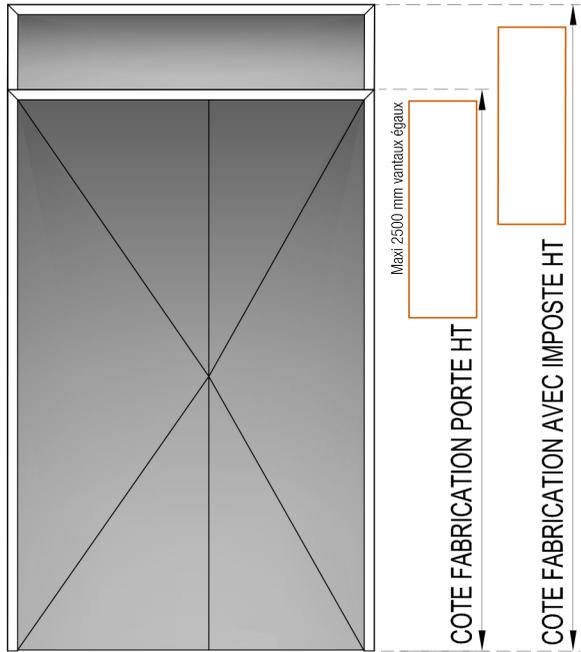
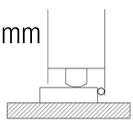
COTE DE FABRICATION LARGEUR =

- VANTAUX EGAUX (largeur ouvrant principal et semi-fixe : 300 mm minimum)
- ou
- VANTAÏL PRINCIPAL AVEC PASSAGE 900mm PORTE à 90° (largeur : 1390 mm minimum)



Seuil Oxphonic h : 20 mm

- PASSAGE ENTRE AILETTES = COTE DE FAB - 120mm
- PASSAGE LIBRE, PORTES à 90° = COTE DE FAB - 230mm
- HAUTEUR DE PASSAGE LIBRE = COTE DE FAB - 60mm

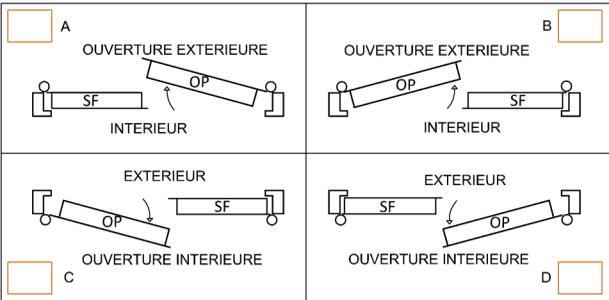


	Atténuation	Rw (C ; Ctr)dB	Coefficient Ud en W/(m².K)
acoustique	Serrure 1 Point	34 (0 ; -2)	Ud = 1,8 W/(m².K) sur demande Ud=1,5
	Serrure 3 Points	37 (-1 ; -3)	
	Serrure 1 Point AP	28 (-1 ; -2)	
	Serrure 3 Points AP	29 (-1 ; -1)	
			thermique

COTES DE FABRICATION = COTE VIDE MACONNERIE MOINS VOTRE JEU DE POSE  
TOUS LES DETAILS ET LES ACCESSOIRES SONT PRECISES SUR L'ARC

3) CHOISIR LE SENS D'OUVERTURE

4) TAMPON DATE SIGNATURE



Blank area for date and signature stamp.

CODE CLIENT: \_\_\_\_\_

CARTOUCHE  
RESERVE OXIUM  
CLIPPER

N° DE COMMANDE: \_\_\_\_\_

N° D'AFFAIRE: \_\_\_\_\_